

焊接式单轴撕碎机机轴 马鞍山鼎腾刀座 韶关撕碎机机轴

产品名称	焊接式单轴撕碎机机轴 马鞍山鼎腾刀座 韶关撕碎机机轴
公司名称	马鞍山市鼎腾机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园688号
联系电话	18855581119 18855581119

产品详情

撕碎机机轴的月牙槽是在卧式铣床上用盘形铣刀加工的，盘形铣刀的厚度等于键槽的宽度。圆头槽是在立式铣床上用端面铣刀（或键槽铣刀）加工的，端面铣刀的直径等于键槽的宽度。用盘形铣刀铣削的效率较高，因为铣刀的强度大和切削面的冷却好，撕碎机机轴报价，可以采用较高的切削规范。

铣键槽时，必须注意槽的中线应与轴的轴心线相平行。铣削后，须用锉刀修整键槽边缘毛刺。

磨外圆和铣键槽都是在精车后进行，谁先谁后，各有优点和缺点。先铣后磨的优点是可消除铣削引起的微小变形，能除去键槽边缘的毛刺；其缺点是磨削成为不连续加工，容易损坏砂轮，工件精度也受影响。先磨后铣的优点是磨削时为连续加工，不易损坏砂轮，焊接式单轴撕碎机机轴，圆柱面的形位误差较小；其缺点是铣键槽可能引起轴的变形，韶关撕碎机机轴，铣削以后，需要除去键槽边缘毛刺。通常都采用先磨后铣。

撕碎机机轴密封磨损修复案例展示：

某企业电机拆检过程中发现轴密封出现磨损问题，单边磨损17mm。该企业想过采用补焊、电刷镀等技术解决该问题，但是考虑到修复工期、修复价格、修复效果等因素，终放弃采用上述修复技术而是选择了索雷技术。其修复过程很简单：对磨损部位进行表面烤油、打磨、清洗等处理 按比例调和材料至均匀无色差 将材料涂抹至待修复部位 材料固化，撕碎机机轴价格，回装部件，完成修复。

撕碎机机轴是撕碎中的一个重要和关键的零件，通过轴承作用实现电机拖动负载的目的。电机轴支承着转动零部件，传递力矩，并确定转动零部件对定子的相对位置。电机轴必须具有可靠的强度和刚度，而轴的强度和刚度不仅决定于正确的结构形式，同时也决定于轴的加工质量。采用索雷碳纳米聚合物材料进行撕碎机机轴修补。该材料具有良好的粘接性能及可加工性，既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，在修复过程中避免出现二次损伤。同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击振动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命。焊接式单轴撕碎机机轴-马鞍山鼎腾刀座-韶关撕碎机机轴由马鞍山市鼎腾机械有限公司提供。马鞍山市鼎腾机械有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山鼎腾机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服

务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。