

天津博方自动化 带式输送机 北京输送机

产品名称	天津博方自动化 带式输送机 北京输送机
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

产品详情

移动式皮带输送机的检修

移动式皮带输送机的检修

- 1、首先是移动式皮带输送机计划检修前必须将物料排空后，必须进行断电并将检修开关打至检修位，移动皮带机张紧配重辊筒起吊时，操作人员严禁站在辊筒等旋转部位上；
- 2、在卸旧皮带时，作业前要确认皮带上无人及工器具等杂物在铺设皮带时，作业前要安排专人现场统一指挥；
- 3、对铺设坡度较大长度较长的皮带，要制订具体的安全方案皮带机张紧配重辊筒起吊时，操作人员严禁站在辊筒等旋转部位上移动皮带机启动前必须对移动皮带机配件进行检查，排除障碍物，确认皮带上和头尾轮等部位无人后方可开机。

运输皮带输送机的注意事项

运输皮带输送机的注意事项

皮带输送机的整体大小可以说是比较大的，因此在运输该设备的时候一定要注意运输方式

是否妥当。虽然说该设备本身是非常坚固的，但在运输前还是需要对其做好一些防护固定措施，避免在运输途中出现什么意外状态。而下面小编就来讲讲在运输该设备时的一些注意事项吧。

- 1.在搬运过程中要小心，螺旋输送机，尽量保持皮带输送机包装原样。
- 2.当输送机进入安装位置时，采用平稳拖运，刮板输送机，不应采用滚动、撬翻等错误的方式。
- 3.当搬运无包装输送机时，带式输送机，注意吊装时只能使输送机上的吊环或能够受力的部位。要轻起轻落，吊装中不得与其他物件碰撞。

皮带输送机施工中的注意事项

- 1、皮带输送机就位前，应按施工图和有关基础、支承建筑结构的实测资料，确定连续输送主要设备的纵向和横向中心线以及基准标高点，作为设备安装的基准。站房、基础、预埋件、预埋螺栓的尺寸和位置的允许偏差。
 - 2、输送机纵向中心线与基础实际轴线距离的允许偏差为 $\pm 20\text{mm}$ 。
 - 3、组装头架、尾架、中间架及其支腿等支架应符合下列要求：
 - (1) 机架中心线与皮带输送机纵向中心线应重合，其偏差不应大于 3mm 。
 - (2) 机架中心线的直线度偏差在任意 25m 长度内不应大于 5mm 。
 - (3) 在垂直于机架纵向中心线的平面内，北京输送机，机架横截面两对角线长度之差，不应大于两对角线长度平均值的 $3/1000$ 。
 - (4) 机架支腿对建筑物地面的垂直度偏差不应大于 $2/1000$ 。
 - (5) 中间架的间距，其允许偏差为 $\pm 1.5\text{mm}$ ，高低差不应大于间距的 $2/1000$ 。
 - (6) 接头处的左右偏移偏差不应大于 1mm 。

天津博方自动化(图)-带式输送机-北京输送机由天津博方自动化工程有限公司提供。天津博方自动化工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！