

南阳平头式塔式起重机厂家 威华重工 南阳平头式塔式起重机

产品名称	南阳平头式塔式起重机厂家 威华重工 南阳平头式塔式起重机
公司名称	南阳威华重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳市宛城区天冠大道南段兴泰钢结构有限公司院内3楼
联系电话	18637730303 18637730303

产品详情

(7) 要求总承包单位根据机械设备管理制度和维保协议，组织安装单位、使用单位、维保单位和管理单位开展月度检查、日常检查和维护保养工作，南阳平头式塔式起重机，包括塔吊的基础、垂直度、附墙架等稳定装置，南阳平头式塔式起重机厂家，金属结构的连接情况，焊缝、连接螺栓、开口销、卸料平台及安全防护门等是否符合要求；每月不少于一次对力矩限制器、起重量限制器、变幅限位器、行走限位器、高度限位器等安全保护装置进行检查，确保其有效，严禁用限位装置代替操纵机构；收集检查和维护保养记录，监督施工单位建立并完善安全技术档案。

(8) 当吊物荷载达到额定荷载的 90% 时，应先将吊物吊离地面 200 mm ~ 500 mm，南阳平头式塔式起重机有哪些类型，随后检查机械状况、制动性能、物件绑扎情况等，确认无误后方可起吊。对于有晃动的物件，必须拴拉溜绳将其稳固。钢丝绳与物件的夹角宜为 45° ~ 60°，且不得 < 30°。吊索与吊物棱角之间应有防护措施，未采取防护措施的，不得起吊。钢丝绳严禁采用打结方式系结吊物。

对预埋件问题，笔者认为应提倡使用预埋底座或固定支腿，对使用预埋高强度螺栓的，材料应由原厂提供，厂家应提供检测报告，并由施工单位报监理单位审查合格后方可预埋，并做好相关的隐蔽验收记录。厦门市今年年初发生的一起塔吊倒塌事故，就是由于租赁单位预埋的高强度螺栓不符合要求，螺母和螺栓公制和英制混淆，塔吊安装到吊节配重时发生塔吊倾倒的重大事故；

塔吊基础处不得再覆盖土层，一则增大了地基的承载力，二则不利于观察底座的焊缝情况，去年厦门有一台基础盖土的塔吊，好在司机比较老练，感觉塔吊有异响时，马上把标准节螺栓全部检查一遍，未发现问题，后把土清除，结果发现底座钢结构的焊缝有开裂现象，经及时处理，未造成严重后果。

有些建设项目是群塔作业，南阳平头式塔式起重机规格，相关标准规范要求塔吊之间要保证一定的安全距离，有些塔吊避让其他相邻塔吊，因此有些塔吊的初始安装高度要高于其设计自由高度。此时，建筑物的高度无法满足其相应附着点的设置。在一些特殊的建筑工程中，塔吊自始至终都不能附着，等等。目前解决这一问题的通常方法是选择自由高度大的塔吊，这意味着塔基坡度大，大型塔吊造价高、使用

成本高，有时实际施工现场因条件限制无法安装大型塔吊。 南阳平头式塔式起重机厂家-威华重工-南阳平头式塔式起重机由南阳威华重工机械有限公司提供。南阳平头式塔式起重机厂家-威华重工-南阳平头式塔式起重机是南阳威华重工机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张总。