

# 安徽轨距尺 海特测控 铁路轨距尺

产品名称	安徽轨距尺 海特测控 铁路轨距尺
公司名称	襄阳海特测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区长虹北路追日路口中润大厦13层
联系电话	18307109917

## 产品详情

海特测控数显轨距尺通过微电子、单片机、传感器、信号处理等技术，位移传感器采集轨距、查照和护背的数据，倾角传感器采集超高和温度数据，经过计算后，通过OLED显示屏，直接读取铁路线路轨距、超高、查照间隔、护背距离的测量数值。

数显轨距尺测量过程中无需调节，换算，补偿等工作，确保测量速度快。测量数据由OLED数字显示；可存储测量数据，实现远程查询和打印；具备自校准功能；可以通过定期校准测量头和搭轨面的磨损进行补偿，而无需更换机械部件等。

使用时，拉动传动握把，将数显轨距尺的两端置于铁轨上，侧头置于轨内，放开把手，这时，显示屏显示的为当前的轨距值，第二行显示的为当前的超高值。如果想测量查照、护背，则可以按下左键或右键进行切换。无繁琐的按键操作，操作简单，使用方便，测量速度快，且。

轨距尺适合用在-30 至+60 温度范围内，使用时，只需按压电源开关按钮，仪器将立刻显示测量结果，无需任何培训。红色发光数码管显示测量结果，读数方便，数据清晰，直观，操作人员无需弯腰，即可清晰地从一个显示窗口看到所有的测量数据，在环境光线很暗，夜间，抢险和隧道内使用该仪器，这一特点尤为突出。数字轨距尺自动完成所有数据的测量，省去了使用机械刻线轨距尺时，必须弯腰调节度轮盘、对准水准泡零位、看超高刻度，再从放大镜刻线正上方看轨距刻度的繁琐操作程序，减轻了操作人员的劳动强度，缩短了测量时间，提高了作业效率。直线测量提40%，曲线测量提60%，隧道内曲线测量提一倍以上。

随着高速铁路的建设和发展，越来越多的先进计量检测设备应用到现场实际工作中，数显轨距尺就是其中之一。2008年，实施修订的JJG219-2008《标准轨距铁路轨距尺》后，全路开展对数显轨距尺的检定

。JJG219-2008针对数显轨距尺，详细制定了相关的计量性能要求以及检定方法，但在实际检定工作中，仍有许多值得注意的问题。

## 1、分辨力问题

JJG 219-2008要求，I级数显轨距尺轨距的分辨力不大于0.01mm，水平(超高)的分辨力不大于0.1mm。数显轨距尺是通过传感器把实际的物理量通过AD转换器转化成电信号传输给数据处理系统，数显轨距尺，通过液晶显示屏显示出线路的轨距和水平(超高)数值的计量器具。所以，传感器分辨率的大小直接影响到数显轨距尺的分辨力。传感器的分辨率则是指数字量变化一个小值时模拟信号的变化量，定义为满刻度与 $2^n$ 的比值，通常以数字信号位数来表示。以量程为100mm的传感器为例，要达到0.01mm的分辨力，其数字信号位数为 $100/2^n = 0.01$ ， $n = 13$ 。即传感器数字信号位数应至少为13位。传感器位数越多，造价就越高。

实际检定过程中发现，有的数显轨距尺的分辨力并不能满足规程要求，只是表面上显示了小数点后第2位的数值，其准确度达不到0.01mm。为此，轨距尺检定器，将数显轨距尺放在I级轨距尺检定器上，在轨距尺轨距测量范围内任意测量点上，旋紧检定器活动测块的紧固旋钮，铁路轨距尺，然后转动微调旋钮，发现在检定器示值变化0.07 mm甚至更多时，数显轨距尺显示的示值才变化0.01mm。这种现象说明，该数显轨距尺的分辨力没有达到小于等于0.01 mm的要求，安徽轨距尺，即轨距尺传感器的数字信号位数不够，它只是通过软件控制显示了小数点后2位的数值，而该值存在着 $\pm 0.07$  mm的误差。此问题在常规检定时很难发现。

安徽轨距尺-海特测控-铁路轨距尺由襄阳海特测控技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳海特测控技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为尺子具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东数显轨距尺，江苏轨距尺，河南铁路轨距尺的服务商，欢迎来电咨询。