

兴鼓机械 安徽罗茨鼓风机生产厂家

产品名称	兴鼓机械 安徽罗茨鼓风机生产厂家
公司名称	济南兴鼓机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘区相公镇
联系电话	13306403099 13306403099

产品详情

罗茨风机转不动还怎么回事？

停滞久的罗茨风机重新启动很容易出现各种问题，常见的问题就是抱死转不动的情况，下面就为大家讲解一下罗茨风机转不动的原因以及处理方法！

1、叶轮损坏

叶轮损坏风机卡死转不动，这种故障我们很容易理解，叶轮与叶轮之间相互咬合，安徽罗茨鼓风机生产厂家，导致叶轮转不动，这种故障需要对机壳进行拆卸检查。

2、齿轮损坏

正常齿轮咬合面积在2/3左右，而大于这个咬合面积，齿轮之间咬合力过大，致使齿轮无法转动，进而引起风机转不动的情况。

3、轴承损坏

罗茨风机上面有4个轴承，如果轴承损坏了，会造成叶轮与叶轮间隙变化，出现叶轮摩擦的情况，导致风机不能转动，这是导致叶轮间隙变化的间接原因，也是导致叶轮不能转动的常见原因。

4、生锈卡死

罗茨风机闲置的时间久了，会在内部外部出现生锈的现象，铁锈如何出现了大面积的脱落，叶轮之间就可能出现卡死的情况。这样的情况需要对铁锈进行清理，并进行间隙调整。

5、机壳变形

机壳变形造成三叶罗茨风机转不动的情况很少见，有很少一部分生产厂家生产的机壳不合格，同一型号

价格偏低的罗茨风机，很可能存在机壳偏薄的情况，水处理罗茨鼓风机生产厂家，机壳如果偏薄就可能出现机壳变形的情况，机壳变形自然会造成叶轮的卡死，机壳与叶轮之间也是存在一定的标准间隙的。

6、电机损坏

闲置久的罗茨风机，如果存在电机故障，自然会产生转不动的情况，三叶罗茨鼓风机生产厂家，而电机故障很容易判断，电机不能转动，风机也自然不会转动，如果是电机出现故障，应当对风机的电机进行检查，然后排除故障。

罗茨风机间隙的调整方法

罗茨鼓风机因其风量大，便于操作的优点被污水处理、水产养殖、气力输送等行业广泛使用，但是在操作过程中需要调整罗茨风机间隙，不然会造成一定的故障，那么，今天我们就来介绍一下罗茨风机间隙的调整方法：

1、叶轮间隙的调整：将叶轮转到与水平方向45度的位置，曝气罗茨鼓风机生产厂家，并将从动齿轮部对准主动齿标记压入轴上，依次装上齿轮挡圈，止动垫圈和锁母，轴向调整齿圈，轮毂及轴的内外锥面配合可以达到调整的目的。

2、轴向间隙的调整：装配墙板时应先保证轴向间隙的总和在标准内，在调整轴承底垫片的厚度保证两端的间隙差不多。

3、径向间隙的调整：通过机壳与侧板配合定位来保证的，用户一般不需调整。可以通过墙板定位销来调整。

以上就是关于罗茨风机间隙的调整方法，在操作罗茨风机的过程中一定要严格遵守操作规程，以免造成意外。

罗茨鼓风机安全操作规程

罗茨风机是一种容积式鼓风机，通过一对转子的"啮合"转子之间有间隙，又不相互接触、使进、出气口隔开。转子由一对同步齿轮传动，做反方向运动，将吸入的气体无内压缩的从吸气口推至排气口。气体到达排气口的瞬间，因排气侧高压气体的回流而被加压，从而完成气体输送。两转子互不接触，它们之间靠严密控制的间隙实现密封，故排出的气体不受润滑油污染。下面总结一下罗茨鼓风机安全操作规程。

罗茨风机主要由机壳、叶轮、传动轴、齿轮、轴承等组成。

罗茨风机主要参数包括：转速、压力、流量、轴功率及排气温度等，适用于低压力场合的气体输送和加压，也可用作抽真空。

罗茨风机开停机步骤：

一、开机前的检查与准备

- 1、准备必要的开车工具：阀门钩、扳手等。
- 2、检查电机接地线是否完好漏电可能导致触电事故、地脚螺栓是否紧固设备振动导致使用寿命缩短、对轮罩是否扣好存在机械伤害风险、等。
- 3、检查润滑油油位、油质是否符合要求。
- 4、盘车轻松无卡涩。
- 5、检查进风口空气滤清器是否畅通，滤清器进口是否完全打开。
- 6、有冷却水的风机，检查冷却水是否畅通。

兴鼓机械-安徽罗茨鼓风机生产厂家由济南兴鼓机械有限公司提供。济南兴鼓机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！