

冒口保温覆盖剂 贝森特材料公司 冒口保温覆盖剂配料成分

产品名称	冒口保温覆盖剂 贝森特材料公司 冒口保温覆盖剂配料成分
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

产品详情

保温冒口保温性能好、耐火度高

保温冒口，用低导热材料制作的冒口叫保温冒口。用低导热材料制作的冒口叫保温冒口。与普通冒口比冒口内金属液凝固时间长，补缩效果好。保温冒口具有保温性能好、耐火度高、补缩能力强、重烧线收缩小，使用方便、无环境污染、便于推广等优点，长期以来得到了广大用户的一致好评。该产品可广泛用于各种牌号的铸钢、铸铁及有色合金的铸件生产中，使用该产品可延长金属液的冷却时间，增强补缩效果，能提高铸件工艺出品率20%左右，降低生产成本30%——40%左右，冒口重量减少40%——50%，节省了金属熔化和切割冒口费用，减少了型砂和金属损耗、节能省工降低了铸件生产成本，冒口保温覆盖剂供应商，提高了铸件的内在质量和铸件的致密性，提高了经济效益。使用该产品浇注后该产品高温收缩小，保温冒口套无变形、扩张，冒口光洁、外形归整，补缩后形态“平碟型”。

保温冒口对铸件的补缩作用

正在铸造生产中，常使用保温冒口对铸件进行补缩，但研究表明，一般铸件凝固结束后，集中在冒口内的缩孔体积仅占冒口体积的10%~14%，真正用于补缩铸件的只占6%~10%。因此，延长冒口凝固时间，提高冒口补缩效率是十分必要和有效的。

在铸件厚壁处和热节部位（即铸件上热量集中，内接圆直径较大的部位）设置冒口，是防止缩孔、缩松的有效措施。冒口的尺寸应保证保温冒口比它要补缩的部位凝固得晚，并有足够的金属液供给。采用“顺序凝固原则”，冒口保温覆盖剂，在铸件上建立一个从远离冒口的部分到冒口之间逐渐递增的温度梯度，从而实现由远离冒口处向冒口方向顺序地凝固，即远离冒口的部位先凝固，靠近保温冒口的部位后凝固，冒口本身后凝固，不可以。冷铁是用以增加铸件某一局部的冷却速度而安放在铸型内的金属激冷物。

保温冒口设计的基本原则

保温冒口的凝固时间应大于或等于铸件(被补缩部分)的凝固时间。

2) 冒口应有足够大的体积，冒口保温覆盖剂配料成分，以保证有足够的金属液补充铸件的液态收缩和凝固收缩，补缩

浇注后型腔扩大的体积。

3) 在铸件整个凝固的过程中，冒口与被补缩部位之间的补缩通道应该畅通，即使扩张角始终向着冒口。对于结晶温度间隔较宽、易于产生分散性缩松的合金铸件，还需要注意将冒口与浇注系统、冷铁、工艺补贴等配合使用，使铸件在较大的温度梯度下，自远离冒口的末端区逐渐向着冒口方向实现明显的顺序凝固

冒口保温覆盖剂-贝森特材料公司-冒口保温覆盖剂配料成分由无锡贝森特材料科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡贝森特材料科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸造模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!