

# 沸石转轮浓缩吸附技术 铸造厂废气处理沸石转轮设备

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 沸石转轮浓缩吸附技术<br>铸造厂废气处理沸石转轮设备 |
| 公司名称 | 沧州泊宁环保设备有限公司                |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市经济开发区2号路（注册地址）     |
| 联系电话 | 13011990733 13482901449     |

## 产品详情

沸石转轮吸附+RCO蓄热式催化燃烧设备主要由废气预处理系统、沸石转轮吸附浓缩系统、脱附系统、催化燃烧系统、冷却干燥系统和自动控制系统等组成。沸石转轮先对有机废气吸附收集、压缩、提高浓度，然后再把高浓度的废气分子从沸石转轮中脱附出来，送入催化氧化炉中进行无焰燃烧，达到对有机废气净化的目的。

国内沸石吸附浓缩设备起步较晚，生产企业多以组装、代理为主，外国企业在国内也相继设立设备组装厂，核心的沸石吸附单元基本依赖进口，但国内已有多家团队对沸石转轮进行了相关研究，包括华南理工大学、浙江大学等，技术研究已取得新进展，国内也相继出现很多自主研发生产沸石转轮的企业，国内转轮的成型与制备与国外的差距正逐渐缩小。另外，国内在催化燃烧技术方面虽然已经趋于成熟，相关的技术规范也在不断完善但仍然没有沸石吸附转轮装置及沸石吸附蓄热催化氧化耦合装置等相关技术规范、制造标准和产品技术要求的发布，亟需制定相应的标准、规范。

瑞典人CarlMunters创新性的提出将吸附材料沸石（zeolite）做成具有蜂窝状结构的转轮用于分离过程的概念，并于1974年申请了。1986年，瑞典Munters公司将蜂窝状沸石转轮用于VOCs废气处理。1988年，日本株式会社西部技研公司将加工成波纹形和平板形的陶瓷纤维纸用无机黏合剂粘结在一起后卷成具有蜂窝状结构的转轮，然后将疏水性沸石涂覆在蜂窝状通道的表面得到吸附转轮，并将其成功用于VOCs净化处理。