

# 塑胶手板 中制手板模型加工 塑胶手板模型定制

产品名称	塑胶手板 中制手板模型加工 塑胶手板模型定制
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

## 产品详情

### 手板模型加工中聚氨酯复模的优势

手板模型加工中聚氨酯复模的优势1.强度高聚氨酯铸造（复模）的材料有刚性或柔性的塑料。复模的手板模型件通常比注塑件坚韧，并且比3D打印件的强度更好。2.扩展性好聚氨酯铸造（复模）工艺适用于数量从一至数百的小批量生产。平均而言，一个硅胶模具可以地铸造约20-25个手板零件，zui大数量因零件设计和材料铸造而异。3.材料多聚氨酯铸造（复模）可以提供各种刚性和柔性的材料，可以选择做软胶；也可以做ABS、PC等塑胶。4.交期快聚氨酯铸造（复模）因为模具制作时间短，可以根据您的原型很快做出硅胶模具，在5-15个工作日内就可以出货，相比同类产品，注塑件的周期都是需要数月才能完成。

### 手板模型是如何进行报价的

手板模型是如何进行报价的1.手板的加工精度：如果所需的精度非常高时，对加工设备和操作人员的要求都是比较高，所以在价格上也会比普通手板高许多；2.手板模型的结构与尺寸大小：若产品结构复杂，加工成本也会高许多；若产品整体尺寸很大或外观是曲面形状，塑胶手板打样，加工成本也会上升许多；3.手板模型材料：如果是难加工材料，比如不锈钢，塑胶手板加工打样，材料硬度大，需要用钨钢加硬的刀具，塑胶手板模型定制，而且电脑锣需要是台湾或日本机器配合来做，固然成本也会比用普通的材料加工更高；4.手板模型的工艺比较多，包括CNC加工、打磨、喷油、丝印、拉丝、水印、电镀、镭雕等，一般情况下，塑胶手板，手板模型都不需要这么多工艺的，但是我们的一个做果汁机

手板模型的客户，上述这些工艺就全部用到了，价格自然相对高一点。报价所需的时间？为节约您的时间，使我们能更好的为您服务，我们联系的客户朋友请将您的资料准备好并发给我们，以便我们能为您提供准确的报价。1.IGS/STP/PRT/STL/X-T其中任意一种格式的3D图档文件，没有3D图档无法提供报价。2.提交联系方式，包括姓名和电话。收到客户询盘后，正常情况下我们会为客户提供正式详细报价单。

硅胶手板加工制作工艺及常见问题硅胶手板模型快速制作是手板模型加工的方式之一，硅胶手板模型制作可分为直接制模法和二次制模法，直接制模法是通过硅橡胶一次固化成型完成模腔结构的制取，固化后手工剖切分型，使上下模分别固化成型。实际应用中主要采用直接制模方法，其制模方法流程如下：硅胶手板模型有如下特点：1.良好的制模操作性。固化成型后的软模具为透明或半透明状，具有较好的拉伸强度，便于切割分型。2.良好的重复性。制模用的硅橡胶在固化前具有良好的流动性，配合真空脱气，可以准确保持模型的细致结构及饰案3.良好的离模性。对于模型在出模方向上的反斜度结构，可依靠材料的弹性变形直接取出模型。4.良好的模型尺寸稳定性。有如下特点：影响硅胶手板模型特性的因素主要有：制模用的硅胶性能、模具的注口与开模结构、模芯与预置件的使用、模具尺寸与模腔体积等，这些因素会影响到模具的注型件精度和使用寿命等。

塑胶手板-中制手板模型加工-塑胶手板模型定制由东莞市长安中制手板模型厂提供。东莞市长安中制手板模型厂是一家从事“3D打印”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中制”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使中制在模具标准件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！