

# 北京双衬陶瓷高炉喷煤枪 山东亨通管业公司

产品名称	北京双衬陶瓷高炉喷煤枪 山东亨通管业公司
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

双衬陶瓷高炉喷煤枪包括枪杆、枪头，双衬陶瓷高炉喷煤枪，其特征是枪杆的一端连接弹子阀，另一端通过连接件连接枪头，双衬陶瓷高炉喷煤枪枪杆、枪头为圆形筒，枪头的端部翘起，连接件上设置内螺纹，与连接件连接的枪头的一端设置与连接件上的内螺纹匹配的外螺纹，枪杆与连接件、弹子阀连接。与现有的炼铁双衬陶瓷高炉喷煤枪相比，本双衬陶瓷高炉喷煤枪实用新型价格较低，运行成本较低，双衬陶瓷高炉喷煤枪位于直吹管前端，离高炉风口回旋区近，煤粉通常经过400~600mm即可进入高炉。

直吹管内正常的热风温度为900-1200℃，速度达100-150 m/s，煤粉在直吹管内的停留时间很短，一般只有10ms左右。从双衬陶瓷高炉喷煤枪喷入直吹管内的煤粉是一个从冷煤粉突然喷入热风中的瞬间过程，此时煤粉的加热速度高达103-106

K/S。煤粉的燃烧温度高达2000℃，接近炸火焰的升温速度和温度，这使得煤粉的预热、干燥、脱气、挥发等过程几乎同时交叉进行。

双衬陶瓷高炉喷煤枪从单一材质趋向复合材质。

双衬陶瓷高炉喷煤枪大都由单一的不锈钢(如1Cr18Ni9Ti)无缝管制成，随着风温和喷煤量的提高，双衬陶

瓷高炉喷煤枪磨损和烧损及喷煤磨蚀风口等问题日益突出。现在的双衬陶瓷高炉喷煤枪大都针对双衬陶瓷高炉喷煤枪各部分温度及磨蚀程度的不同而采用了不同的材质。如1998年钢铁研究总院与首钢炼铁厂合作研制的双衬陶瓷高炉喷煤枪前段采用了高温合金，双衬陶瓷高炉喷煤枪弯头内衬金属陶瓷，使双衬陶瓷高炉喷煤枪的实际消耗量降低约77.07%，单枪平均使用寿命达到81天。

从1990年开始研究双衬陶瓷高炉喷煤枪及小口径管件至今已走过近14个年头了。双衬陶瓷高炉喷煤枪及小口径管件实现陶瓷内衬的技术已经非常成熟。而且在高炉喷煤上的应用也进入了成熟阶段。返回头回顾我公司研究推广的历史也许对产品技术的提高和普及有着一定的意义。

在1990年，由于我国钢铁企业的复苏和崛起，使我国炼铁高炉的数量和容积不断增加和扩大，生铁产量也大幅度提高，但是，现代高炉所用的双衬陶瓷高炉喷煤枪，多采用普通不锈钢无缝管或高强度耐热钢管焊接而成，使用寿命较短，更换频繁，工人劳动强度大，影响生铁产量，增加炼铁的成本，直接制约着高炉喷煤技术的发展。所以，稳定和提高喷煤量是高炉炼铁降低成本\*\*的途径之一，而提高喷煤量的关键在于双衬陶瓷高炉喷煤枪及喷煤管道的使用寿命。当今世界科技的竞争已成为综合国力竞争的焦点。我国“863”高新技术研究发展计划，充分显示了我国参与这一国际竞争的信心和决心。“863”计划实施的十几年来，在\*\*世界科技前沿的七大领域中有了很大的突\*\*和进展。在某些领域，基础理论和应用研究达到了世界水平，特别是自蔓延陶瓷内衬复合异型件制造技术的应用推广，在国际上占据\*\*地位。并已取得了可观的经济效益和良好的社会效益。广泛用于冶金、电力、矿山、石油、化工建筑等领域。因此，选择耐磨损、耐腐蚀、抗高温、抗变形的材料制备管件弯头及双衬陶瓷高炉喷煤枪就成为提高双衬陶瓷高炉喷煤枪命的关键。在短短的几年内，

我国已涌现出几十家陶瓷内衬复合钢管制造企业，形成了以解决管道磨损、腐蚀、高温氧化等问题的重多材料生产企业中，具有相当竞争实力的一个新行业，并具备相当大的发展潜力。

北京双衬陶瓷高炉喷煤枪-山东亨通管业公司由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司是一家从事“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亨通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使聊城亨通管业在复合管中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事耐磨陶瓷管，陶瓷复合管，陶瓷耐磨管的厂家，欢迎来电咨询。