

## 武汉市无缝钢管冷弯强度检测 内部缺陷探伤测试

产品名称	武汉市无缝钢管冷弯强度检测 内部缺陷探伤测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	无缝钢管冷弯:内部缺陷探伤测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

### 产品详情

钢管力学性能检测 无缝钢管冷弯强度检测

无缝管分冷拔管和热扎管,材质有普通管,合金管,执行标准为

- 1、结构用无缝钢管：GB8162-2008
- 2、输送流体用地缝钢管：GB8163-2008
- 3、锅炉用无缝钢管：GB3087-2008
- 4、锅炉用高压无缝管：GB5310-2008
- 5、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-2000
- 6、石油裂化用无缝钢管：GB9948-2006
- 7、地质钻探用无缝钢管：YB235-70
- 8、石油钻探用无缝钢管：YB528-65
- 9、石油钻铤无缝管：YB691-70
- 10、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-1999
- 11、船舶用无缝钢管：GB5312-1999

## 12、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-1999

无缝钢管的检测项目如下：

### 1.力学性能

(1) 拉伸性能。交货状态下的钢管纵向拉伸性能应满足GB/T8163-2008表5的规定。

(2) 冲击试验。

### 2.工艺试验

(1) 压扁试验。对于外径大于22~440mm，并且壁厚与外径比值不大于10%的10、20、Q295和Q345牌号的钢管应进行压扁试验。压扁试验按下式计算：

$H = \left[ (1 + \frac{S}{D}) S \right]$ ，压扁试验后，试样不允许出现裂缝或裂口。

(2) 扩口试验。对于壁厚不大于8mm的10、20、Q295和Q345牌号的钢管，可做扩口试验，扩口试验顶心锥度为30°、45°、60°中的一种

(3) 弯曲试验。外径不大于22mm的钢管可作弯曲试验，弯曲角度为90°，弯芯半径为钢管外径的6倍，弯曲后弯曲处不允许出现裂缝或裂口。

(4) 液压试验。钢管应逐根进行压力试验，试验压力按下式计算： $P = 2SR/D$ ；试验压力不超过19.0MPa，在试验压力下，稳定时间不少于5s，钢管不允许出现渗漏现象。