

博方自动化|各种规格 粮食输送机 廊坊输送机

产品名称	博方自动化 各种规格 粮食输送机 廊坊输送机
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

产品详情

如何对移动皮带机进行调整

如何对移动皮带机进行调整

移动皮带机是传送机的一种，要想让移动皮带机在工作中能够更搞笑的工作，在使用前需要对移动皮带机进行以下调整：

- 1、调整输送带位置，使其上、下中心与机架纵向中心线基本重合，调整拉紧装置，使输送带松紧适宜。
- 2、使移动皮带机的各组槽形上托辊处于前倾位置。
- 3、使移动皮带机的各清扫器的刮板与输送带接触良好。
- 4、使移动皮带机导料槽的橡胶析与输送带接触均匀。

只有在移动皮带机使用之前做好准备才能保证后续工作的正常进行，同时还要做好移动皮带机的维护好保养工作，这样才能使移动皮带机更长久的的工作！

皮带输送机皮带跑偏的原因

皮带输送机皮带跑偏的原因

1.皮带本身是弯曲的或皮带之间的接头不直。皮带扣弯曲或皮带切痕与与皮带带宽不成直角，所以皮带拉力不均匀，刮板输送机，机器运行时当皮带运行到那里，会产生一个运行偏差。这种情况下可以切断腰带，将其切正，重新胶合或击中皮带扣。

2.滚轮中心线和皮带输送中心线不呈直角。这种情况主要是由于机架安装不当造成的。虽然滚轮轴承座前后的位置可以调整，但移动位置是有限的，需要重新安装安装架。首辊轴向中心线与尾辊的轴向中心线平行。传送带在滚筒上运行时，往哪里跑偏就拧紧那边的轴承座，使皮带在拉动增加的一侧运行，皮带在拉边上移动。

3.滚筒组轴线在安装时不垂直于输送带的中心线，造成输送带跑掉。当皮带跑到那一边时，另一边的滚筒将向前移动，向传送带方向前进。一般情况下，粮食输送机，要调整几个滚轮。

4.皮带输送机中心线没有安装在一条直线上。应该对其加以调整，使传送带的头和尾是在一条直线上。

5.滚筒表面粘附着物料，使滚筒表面变成圆锥面，会使传送带偏离一侧。特别是当传动粘度较大并且粘附物料处密封不良时，容易使材料落入回带并粘结到滚筒上，导致皮带跑掉，因此需要经常检查，及时清理机器并且清除皮带上的物料。

6.滚筒不平造成皮带跑偏。如果是安装偏差，则应停止机器并调整平面，如果滚筒表面直径加工不一致，要重新加工滚筒外圆或更换滚筒。

正确运输储存皮带输送机的方式

皮带输送机也是机械设备，因此很多零部件需要正确保养的，不然容易出现生锈等问题影响到整个设备的使用状态。而对于该设备而言，尤其是运输储存这一方面更要多加注意。比如：

皮带输送机在厂家发货后，为了避免设备在途中受损，应该按照相关的运输规定来运输。同时在产品长时间不用时，廊坊输送机，也应该得到较好的贮存，以保证再次使用能够正常运行。

皮带输送机在运输过程中，应符合运输部门的有关规定，不得与酸、碱接触。驱动装置、电气设备应避免刮、碰、摔等剧烈的振动和撞击，以免对皮带输送机造成伤害。

长时间不用在保管期间应采取防雨、防潮措施，贮存时应放置在有遮棚的仓库内。

暂时不使用的皮带输送机设备，要做好维护措施，这样能够避免长时间不用设备零件的老化，保证下次使用时设备能够正常启动及运行。

所以大家不管是在运输还是储存皮带输送机的时候，都要多加注意以上这些内容，皮带转弯机，做到正确运输储存，这样才能让输送机设备得到好的运输储存效果，才能在下次使用时正常运行。

博方自动化|各种规格(图)-粮食输送机-

廊坊输送机由天津博方自动化工程有限公司提供。天津博方自动化工程有限公司是天津 天津市,输送设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博方领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博方更加美好的未来。