

# 优质电动工具输出轴 通用

产品名称	优质电动工具输出轴 通用
公司名称	义乌市乐宝饰品商行
价格	2.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:通用 产品类型:三相异步电动机
公司地址	中国 浙江 永康市 西城街道岭张北区17号
联系电话	86 0579 81709116 15925927877

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	通用
产品类型	三相异步电动机	型号	通用
极数	4极	额定功率	3800 ( kW )
额定电压	380 ( V )	额定转速	2400 ( rpm )
产品认证	ISO2009/01		

永康市成旺五金制品厂坐落在五金之都---永康。我厂专业提供车业配件，电机配件，轴类，微型轴承等五金配件。对外承接仪表车床，数控车床，铣床加工。经验丰富，技术专业，价格合理，态度诚恳！欢迎新老顾客朋友来我厂参观与洽谈！邮箱：sundyvip125@163.comqq:1019996100  
旺旺：ruonanqiu联系电话：0579—81709116 15925927877联系人：王先生

1895年，德国制造出世界上第一台直流电钻。外壳用铸铁制成，能在钢板上钻4mm的孔。随后出现了三相工频（50hz）电钻，但电动机转速没能突破3000r/min。1914年，出现了单相串激电动机驱动的电动工具，电动机转速达10000r/min以上。1927年，出现了供电频率为150~200hz的中频电动工具，它既具有单相串激电动机转速高的优点，又具有三相工频电动机结构简单、可靠的优点，但因需用中频电流供电，使用受到限制。

## 目录

简述 发展简况 种类 电动工具安全防护

类工具安全防护： 类工具安全防护： 类工具安全防护： 无线电干扰的抑制：

电动工具的产品认证 电动工具行业出口策略

提高技术水平开拓新兴市场电动工具生产线电动工具-电动液压油泵

如何选购电动工具及注意事项 电动工具安全操作规程简述 发展简况 种类 电动工具安全防护

类工具安全防护： 类工具安全防护： 类工具安全防护： 无线电干扰的抑制：

电动工具的产品认证 电动工具行业出口策略

提高技术水平开拓新兴市场电动工具生产线电动工具-电动液压油泵

如何选购电动工具及注意事项 电动工具安全操作规程

展开

编辑本段简述

electric power tool 以电动机或电磁铁为动力，通过传动机构驱动工作头的一种机械化工具。 diandong gongju 电动工具 electric tool

用手握持操作，以小功率电动机或电磁铁作为动力，通过传动机构来驱动作业工作头的工具。

编辑本段发展简况

60年代，随着电池制造技术的发展，出现了用镍镉电池作电源的无电源线的电池式电动工具。但当时因价格昂贵，发展较慢。到70年代中后期，因电池价格降低，充电时间也缩短，这种电动工具在欧美、日本得到广泛使用。电动工具最初用铸铁作外壳，后改用铝合金作外壳。60年代，热塑性工程塑料在电动工具上获得应用，并实现了电动工具的双重绝缘，保障了电动工具的使用安全性。由于电子技术的发展，60年代还出现了电子调速电动工具。这种电动工具利用晶闸管等元件组成电子线路，以开关按钮被插入的深度不同来调节转速，从而使电动工具在使用时能按被加工对象的不同（如材料不同、钻孔直径大小等），选择不同的转速。

编辑本段种类

电动工具主要分为金属切削电动工具、研磨电动工具、装配电动工具和铁道用电动工具。常见的电动工具有电钻、电动砂轮机、电动扳手和电动螺丝刀、电锤和冲击电钻、混凝土振动器、电刨。电钻：主要规格有4、6、8、10、13、16、19、23、32、38、49mm等，数字指在抗拉强度为390n/mm的钢材上钻孔的钻头最大直径。对有色金属、塑料等材料最大钻孔直径可比原规格大30~50%。

电动砂轮机：用砂轮或磨盘进行磨削的工具。有直向电动砂轮机和电动角向磨光机。电动扳手和电动螺丝刀：用于装卸螺纹联接件。电动扳手的传动机构由行星齿轮和滚珠螺旋槽冲击机构组成。规格有m8、m12、m16、m20、m24、m30等。

电动螺丝刀采用牙嵌离合器传动机构或齿轮传动机构，规格有m1、m2、m3、m4、m6等。电锤和冲击电钻：用于混凝土、砖墙及建筑构件上凿孔、开槽、打毛。结合膨胀螺栓使用，可提高各种管线、机床设备的安装速度和质量。混凝土振动器：用于浇筑混凝土基础和钢筋混凝土构件时捣实混凝土，以消除气孔，提高强度。其中电动直联式振动器的高频扰动力由电动机带动偏心块旋转而形成，电动机由150hz或200hz中频电源供电。电刨：用于刨削木材或木结构件，装在台架上也可作小型台刨使用。电刨的刀轴由电动机转轴通过皮带驱动。

编辑本段电动工具安全防护 类工具安全防护：

工具中设有接地装置，绝缘结构中全部或多数部位有基本绝缘。如果绝缘损坏，由于可触及金属零件通过接地装置与安装在固定线路中的保护接地（见接地）或保护接零导线连接在一起，不致成为带电体，可防止操作者触电。

## 类工具安全防护：

这类工具的绝缘结构由基本绝缘和附加绝缘构成的双重绝缘或加强绝缘组成。当基本绝缘损坏时，操作者由附加绝缘与带电体隔开，不致触电。 类工具必须采用不可重接电源插头，不允许接地。

## 类工具安全防护：

这类工具由安全电压电源供电。安全电压指导体之间或任何一个导体与地之间空载电压有效值不超过50v;对三相电源，导体与中线之间的空载电压有效值不超过 29v。安全电压通常由安全隔离变压器或具有独立绕组的变流器供给。 类工具上不允许设置保护接地装置。

## 无线电干扰的抑制：

带换向器的单相串激电动机和直流电动机会对电视机、收音机产生严重的电磁干扰，所以电动工具在设计时要考虑抑制对无线电的干扰。主要采用屏蔽、励磁绕组对称联接、设置电气滤波器、滤波器接成形等措施。必要时，还可在电动机电枢两端串接小电感线圈。

## 编辑本段电动工具的产品认证

格的认证即用合格证或合格标志证明一个产品或一项劳务符合特定标准或技术条件的活动。目前“认证”已在国内外受到普遍的重视。在产品的设计，制造，试验，销售，使用等整个过程中，企业越来越感到需要第三方帮助，以保证制造的产品符合公认的质量标准，使产品能够保证进入国内外市场，提高产品的信誉。国际上，已有许多国家建立了认证体制，设立了认证标志。我国于1985年建立了“中国电工产品认证委员会”，1985年10月批准成立“中国电工产品认证委员会电动工具认证试验站”，颁布了“电动工具认证细则”。

凡经认证合格的电动工具各类产品，由中国电工产品认证委员会统一颁发认证书证和标志。c长城标志为提高电动工具产品质量，维护用户的经济利益，保障人生安全，增强电动工具产品在国际市场上的竞争能力，原机械工业部，商业部，国家商检局，物质局于1986年5月联合发出通知，决定对电动工具产品实行强制的安全认证。从1988年7月1日起，对电钻，冲击电钻，电锤，电镐，电动角向磨光机，电动手持式直向砂轮机，模具电磨，电动砂光机，电圆锯，电剪刀，电冲剪，电动攻丝机，电刨，电动刀锯，电动曲线锯，电动螺丝刀等16种产品实施第一批强制认证。

凡企业持有合格证书，产品上有合格标志的电动工具产品才允许生产和销售。

电动工具产品的认证有效期为5年。

## 编辑本段电动工具行业出口策略提高技术水平

为巩固目前已占领的市场，进一步培育和开拓新的市场，今后重点抓好以下几方面工作：进一步提高产品质量，加快新产品开发。特别要重点加快电池式电动工具和电子控制电动工具的开发，不断提高电动工具的水平 and 产品质量。生产技术向集约化、柔性化、自动化、专业化以及生产协作配套网络化发展。应逐步由定牌生产、中性包装的出口方式转向出口自己的名牌产品。定牌生产、中性包装生产方式确实对快速扩大我国电动工具出口起了重要的作用，但这并非长远之计，因为这种操作方式无法树立中国企业的形象，创出自己的名牌，我国的一些生产企业，只能是个默默无闻的加工厂，而中间商却获取暴利。另外，定牌生产往往暗藏商标侵权纠纷的隐患。为促使我国电动工具外贸市场更健康发展，维护我国电动工具行业的合法权益，在产品出口中一定要努力争创自己的名牌，获取应有的利润。全面开展电动工具安全认证和电磁兼容认证工作，实行电动工具出口许可证，不断提高电动工具的质量和水平。

## 开拓新兴市场

进一步研究掌握欧美电动工具贸易惯例，在稳定和不断扩大我国电动工具在西欧北美市场上占有率的同时，积极开拓新的市场，实现市场多元化，特别要重点开拓非洲市场、拉美市场和东欧市场。反对低价竞销，规范出口市场。我国大量出口的电动工具除一些外资企业产品外，一般价格都比较低，造成这一

现象的主要原因是出口企业之间相互低价竞销。其危害相当严重，一些国有企业产品一般质量较优，但由于成本较高而在竞争中纷纷落马，而一些质量较差、甚至低劣者，却利用低价竞销的方式纷纷出口，从而在国际市场上造成不利影响，损害了我国产品的形象。特别是近两年来，这一现象已由外贸市场延至到内销市场，造成整个行业经济效益全面下滑。为了国家民族的利益，当今必须进一步规范市场，提倡公平竞争，使得电动工具外贸市场真正做到欣欣向荣。在竞争中树立买方市场观念。实现行业要围绕市场求发展，企业要从以生产技术为中心转向市场营销为中心去努力，在产品上要用专业产品、自己动手做（diy）产品同时并重，企业的生产、技术、营销及售后服务上都要符合买方市场规律办事。

## 电动工具生产线

电动工具生产线一般采用柔性增速链式输送线，配合工装板及各种工位器具完成装配过程。检测线采用带电封闭式板链输送线配合专用检测仪器设备完成老化检测过程。检测线通过链板上的铜质导电轮与铺设在线体里面的带电铜条接触，使每张链板带电，工件通过与设置在链板上的多用插座连接，随着线体做带电运动并老化检测。电动工具生产线按生产线的结构为悬挂链式电动工具生产线，按生产流水线实现的功能分为电动工具生产线差速链总装流水线。

## 电动工具-电动液压油泵

二、电动液压油泵用途 1、电动液压油泵可以作为各种液压器械之液压泵。 2、电动液压油泵与其它液压工具配备后，能进行起重、压型、弯管、弯排、校直、剪切、装配、拆卸等多项工作。减轻劳强度，提高工作效率。 三、电动液压油泵使用方法 使用时应打开放气螺母，将集油块上开关打开，插上电源，并将快速接头套在配用液压器械上的快速头上。按动电源开关，待电机转动1-2分钟，将开关关闭置于增压状态，此时输出液压油会进行各项工作，输出液压油随负载的增加而自行增压进行各项工作直至63mpa。工作结束后，打开开关卸荷，待液压油回油结束后，卸下快速接头套，旋好放气螺母，拔取电奈，关好开关。 四、作用保养注意事项 1、油泵使用20号机油。 2、贮油容量必须在油窗之上范围内。 3、每次加油及换油时，必须用80目以上滤油网过滤，更换时需洗净油箱。换油期为六个月。 4、工作油温10摄氏度至50摄氏度。 5、启动电动泵前需打开放气螺母，打开开关置于卸荷位置。 6、使用过程中发现电机温度过高，应停止使用。自行冷却后再行使用。 7、该泵出厂前已调整好，不得随意高调，需重新调整时，必需借助压力表进行。 8、高压油管出厂进，经过105mpa试验。但由于胶管容易老化，故用户需经常检查，一般为六个月，频繁使用为三个月，检查时87.5mpa试压，如有破损、凸起、渗漏现象，则不能使用。 9、轴承一般六个月清洗一次，装配时需添加润滑脂。 五、常见故障及排除方法

## 故障

### 故障原因

### 排除方法

### 电机异常

1、电源不通，开关接触不良

### 检查电源开关

## 压力异常

### 1、高压溢流阀失调

调整高压溢流阀63mpa

### 2、漏油

检查修理，更换密封圈

### 3、柱塞副磨顺

更换柱塞副

流量不足

### 1、密封件损坏

更换密封圈

### 2、液压油选择不当

按使用说明书用油[1]

## 编辑本段如何选购电动工具及注意事项

选购电动工具应注意事项：首先电动工具是一种由电动机或电磁铁为动力，通过传动机构驱动工作头进行作业的手持式或可移式的机械化工具。电动工具具有携带方便、操作简单、功能多样等特点，可以大大减轻劳动强度，提高工作效率，实现手工操作机械化，因而被广泛应用于建筑、住房装潢、汽车、机械、电力、桥梁、园艺等领域，并大量进入家庭。电动工具的特点是结构轻巧，体积小、重量轻、振动小、噪声低、运转灵活，便于控制与操作，携带使用方便，坚固及耐用。与手动工具相比可提高劳动生产率数倍到数十倍；比风动工具效率高，费用低和易于控制。选购电动工具应注意以下几点：1、根据需要区别家庭用还是专业用，大多数电动工具是针对专业人员设计，在选购时应区别专业与一般家庭用的工具。通常专业与一般家庭用的工具差别在功率上，专业用的工具功率较大，以方便专业人士减轻工作量，一般家庭用的工具由于工程较小，工作量也相对较小，因此工具的输入功率也不需要很大。2、工具的外包装应图案清晰，没有破损，塑料盒坚固，开启塑料盒的搭扣应牢固耐用。3、工具的外观应色泽均匀，塑料件表面无明显影丝和凹痕、不应有划痕或磕碰痕迹，外壳零件之间的装配错位 0.5mm，铝铸件涂料光滑美观无缺损，整机表面应无油污和污渍。用手握持时，开关的手柄应平整。电缆线的长度一般应不小于2米。4、工具的铭牌参数应与ccc证书上的一致。说明书上应有制造商和生产厂的详细地址和联系方式。铭牌或合格证上应有产品可追溯的批量编号。5、用手握持工具，接通电源，频繁

操动开关，使工具频繁起动，观察工具开关的通断功能是否可靠。同时观察现场的电视机、日光灯是否有异常现象。以便确认工具是否装有有效的无线电干扰抑制器。6、工具通电运行一分钟，运行时用手握持，手应无明显感觉到任何不正常的颤动，观察换向火花，其换向火花不应超过3/2级，一般从工具的进风口处往里看，在换向器表面应无明显的弧光。运行时，应无不正常的噪声。利用电做动力的钻孔机具。是电动工具中的常规产品，也是需求量最大的电动工具类产品。每年的产销数量占中国电动工具的35%。据介绍，未来十至十五年，世界电动工具销售额将按每年5%的速度增长。电动工具是一种“低值易耗品”，在欧美地区，电动工具不仅作为一种工具，而且被作为一种礼品，成为相互馈赠的礼物，因而有较大的市场发展潜力。

## 编辑本段电动工具安全操作规程

1、移动式电动机械和手持电动工具的单相电源线必须使用三芯软橡胶电缆，三相电源线必须使用四芯橡胶电缆；接线时，缆线护套应穿进设备的接线盒内并予以固定。2、电动工具使用前应检查下列各项：  
(1) 外壳、手柄无裂缝、无破损；(2) 保护接地线或接零线连接正确、牢固；  
(3) 电缆或软线完好；(4) 插头完好；(5) 开关动作正常、灵活、无缺损；  
(6) 电气保护装置完好；(7) 机械防护装置完好；(8) 转动部分灵活。3、电动工具的绝缘电阻应定期用500v的兆欧表进行测量，如带电部件与外壳之间绝缘电阻值达不到2mΩ时，必须进行维修处理。4、电动工具的电气部分经维修后，必须进行绝缘电阻测量及绝缘耐压试验，试验电压为380v，试验时间为1分钟。5、连接电动机械及工具的电气回路应单独设开关或插座，并装设漏电电流动作保护器，金属外壳应接地；严禁一闸接多台设备。6、电流型漏电保护器的额定漏电动作电流不得大于30ma，动作时间不得大于0.1秒；电压型漏电保护器的额定漏电动作电压不得大于36v。7、电动机具的操作开关应置于操作人员伸手可及的部位。当休息、下班或工作中突然停电时，应切断电源侧开关。8、使用可携式或移动式电动工具时，必须戴绝缘手套或站在绝缘垫上；移动工具时，不得提着电线或工具的转动部分。9、在潮湿或含有酸类的场地上以及在金属容器内使用iii类绝缘的电动工具时，必须采取可靠的绝缘措施并设专人监护。电动工具的开关应设在监护人伸手可及的地方。10、磁力吸盘电钻的磁盘平面应平整、干净、无锈，进行侧钻或仰钻时，应采取防止失电后钻体坠落的措施。11、使用电动扳手时，应将反力矩支点靠牢并确实扣好螺帽后方可开动。

1895年，德国制造出世界上第一台直流电钻。外壳用铸铁制成，能在钢板上钻4mm的孔。随后出现了三相工频（50hz）电钻，但电动机转速没能突破3000r/min。1914年，出现了单相串激电动机驱动的电动工具，电动机转速达10000r/min以上。1927年，出现了供电频率为150~200hz的中频电动工具，它既具有单相串激电动机转速高的优点，又具有三相工频电动机结构简单、可靠的优点，但因需用中频电流供电，使用受到限制。

## 目录

### 简述发展简况种类电动工具安全防护

类工具安全防护： 类工具安全防护： 类工具安全防护： 无线电干扰的抑制：

### 电动工具的产品认证电动工具行业出口策略

### 提高技术水平开拓新兴市场电动工具生产线电动工具-电动液压油泵

### 如何选购电动工具及注意事项电动工具安全操作规程简述发展简况种类电动工具安全防护

类工具安全防护： 类工具安全防护： 类工具安全防护： 无线电干扰的抑制：

### 电动工具的产品认证电动工具行业出口策略

展开

编辑本段简述 electric power tool

以电动机或电磁铁为动力，通过传动机构驱动工作头的一种机械化工具。 diandong gongju 电动工具 electric tool 用手握持操作，以小功率电动机或电磁铁作为动力，通过传动机构来驱动作业工作头的工具。编辑本段发展简况 60年代，随着电池制造技术的发展，出现了用镍镉电池作电源的无电源线的电池式电动工具。但当时因价格昂贵，发展较慢。到70年代中后期，因电池价格降低，充电时间也缩短，这种电动工具在欧美、日本得到广泛使用。电动工具最初用铸铁作外壳，后改用铝合金作外壳。60年代，热塑性工程塑料在电动工具上获得应用，并实现了电动工具的双重绝缘，保障了电动工具的使用安全性。由于电子技术的发展，60年代还出现了电子调速电动工具。这种电动工具利用晶闸管等元件组成电子线路，以开关按钮被揷入的深度不同来调节转速，从而使电动工具在使用时能按被加工对象的不同（如材料不同、钻孔直径大小等），选择不同的转速。编辑本段种类 电动工具主要分为金属切削电动工具、研磨电动工具、装配电动工具和铁道用电动工具。常见的电动工具有电钻、电动砂轮机、电动扳手和电动螺丝刀、电锤和冲击电钻、混凝土振动器、电刨。 电钻:主要规格有4、6、8、10、13、16、19、23、32、38、49mm等，数字指在抗拉强度为390n/mm的钢材上钻孔的钻头最大直径。对有色金属、塑料等材料最大钻孔直径可比原规格大30~50%。

电动砂轮机：用砂轮或磨盘进行磨削的工具。有直向电动砂轮机和电动角向磨光机。 电动扳手和电动螺丝刀：用于装卸螺纹联接件。电动扳手的传动机构由行星齿轮和滚珠螺旋槽冲击机构组成。规格有m8、m12、m16、m20、m24、m30等。

电动螺丝刀采用牙嵌离合器传动机构或齿轮传动机构，规格有m1、m2、m3、m4、m6等。 电锤和冲击电钻：用于混凝土、砖墙及建筑构件上凿孔、开槽、打毛。结合膨胀螺栓使用，可提高各种管线、机床设备的安装速度和质量。 混凝土振动器：用于浇筑混凝土基础和钢筋混凝土构件时捣实混凝土，以消除气孔，提高强度。其中电动直联式振动器的高频扰动力由电动机带动偏心块旋转而形成，电动机由150hz或200hz中频电源供电。 电刨：用于刨削木材或木结构件，装在台架上也可作小型台刨使用。电刨的刀轴由电动机转轴通过皮带驱动。编辑本段电动工具安全防护

类工具安全防护：工具中设有接地装置，绝缘结构中全部或多数部位有基本绝缘。如果绝缘损坏，由于可触及金属零件通过接地装置与安装在固定线路中的保护接地（见接地）或保护接零导线连接在一起，不致成为带电体，可防止操作者触电。

类工具安全防护：这类工具的绝缘结构由基本绝缘和附加绝缘构成的双重绝缘或加强绝缘组成。当基本绝缘损坏时，操作者由附加绝缘与带电体隔开，不致触电。 类工具必须采用不可重接电源插头，不允许接地。

类工具安全防护：这类工具由安全电压电源供电。安全电压指导体之间或任何一个导体与地之间空载电压有效值不超过50v;对三相电源，导体与中线之间的空载电压有效值不超过 29v。安全电压通常由安全隔离变压器或具有独立绕组的变流器供给。 类工具上不允许设置保护接地装置。

无线电干扰的抑制：带换向器的单相串激电动机和直流电动机会对电视机、收音机产生严重的电磁干扰，所以电动工具在设计时要考虑抑制对无线电的干扰。主要采用屏蔽、励磁绕组对称联接、设置电气滤波器、滤波器接成 形等措施。必要时，还可在电动机电枢两端串接小电感线圈。编辑本段电动工具的产品认证 格的认证即用合格证或合格标志证明一个产品或一项劳务符合特定标准或技术条件的活动。

目前“认证”已在国内外受到普遍的重视。在产品的设计，制造，试验，销售，使用等整个过程中，企业越来越感到需要第三方帮助，以保证制造的产品符合公认的质量标准，使产品能够保证进入国内外市场，提高产品的信誉。国际上，已有许多国家建立了认证体制，设立了认证标志。我国于1985年建立了“中国电工产品认证委员会”，1985年10月批准成立“中国电工产品认证委员会电动工具认证试验站”，颁布了“电动工具认证细则”。

凡经认证合格的电动工具各类产品，由中国电工产品认证委员会统一颁发认证书证和标志。c长城标志为提高电动工具产品质量，维护用户的经济利益，保障人生安全，增强电动工具产品在国际市场上的竞争能力，原机械工业部，商业部，国家商检局，物质局于1986年5月联合发出通知，决定对电动工具产品实行强制的安全认证。从1988年7月1日起，对电钻，冲击电钻，电锤，电镐，电动角向磨光机，电动手持式直向砂轮机，模具电磨，电动砂光机，电圆锯，电剪刀，电冲剪，电动攻丝机，电刨，电动刀锯，电动曲线锯，电动螺丝刀等16种产品实施第一批强制认证。

凡企业持有合格证书，产品上有合格标志的电动工具产品才允许生产和销售。

电动工具产品的认证有效期为5年。编辑本段电动工具行业出口策略提高技术水平 为巩固目前已占领的市场，进一步培育和开拓新的市场，今后重点抓好以下几方面工作：进一步提高产品质量，加快新产品开发。特别要重点加快电池式电动工具和电子控制电动工具的开发，不断提高电动工具的水平 and 产品质量。生产技术向集约化、柔性化、自动化、专业化以及生产协作配套网络化发展。应逐步由定牌生产、中性包装的出口方式转向出口自己的名牌产品。定牌生产、中性包装生产方式确实对快速扩大我国电动工具出口起了重要的作用，但这并非长远之计，因为这种操作方式无法树立中国企业的形象，创出自己的名牌，我国的一些生产企业，只能是个默默无闻的加工厂，而中间商却获取暴利。另外，定牌生产往往暗藏商标侵权纠纷的隐患。为促使我国电动工具外贸市场更健康发展，维护我国电动工具行业的合法权益，在产品出口中一定要努力争创自己的名牌，获取应有的利润。全面开展电动工具安全认证和电磁兼容认证工作，实行电动工具出口许可证，不断提高电动工具的质量和水平。开拓新兴市场 进一步研究掌握欧美电动工具贸易惯例，在稳定和不断扩大我国电动工具在西欧北美市场上占有率的同时，积极开拓新的市场，实现市场多元化，特别要重点开拓非洲市场、拉美市场和东欧市场。反对低价竞销，规范出口市场。我国大量出口的电动工具除一些外资企业产品外，一般价格都较低，造成这一现象的主要原因是出口企业之间相互低价竞销。其危害相当严重，一些国有企业产品一般质量较优，但由于成本较高而在竞争中纷纷落马，而一些质量较差、甚至低劣者，却利用低价竞销的方式纷纷出口，从而在国际市场上造成不利影响，损害了我国产品的形象。特别是近两年来，这一现象已由外贸市场延至到内销市场，造成整个行业经济效益全面下滑。为了国家民族的利益，当今必须进一步规范市场，提倡公平竞争，使得电动工具外贸市场真正做到欣欣向荣。在竞争中树立买方市场观念。实现行业要围绕市场求发展，企业要从以生产技术为中心转向市场营销为中心去努力，在产品上要用专业产品、自己动手做（diy）产品同时并重，企业的生产、技术、营销及售后服务上都要符合买方市场规律办事。电动工具生产线 电动工具生产线一般采用柔性增速链式输送线，配合工装板及各种工位器具完成装配过程。检测线采用带电封闭式板链输送线配合专用检测仪器设备完成老化检测过程。检测线通过链板上的铜质导电轮与铺设在线体里面的带电铜条接触，使每张链板带电，工件通过与设置在链板上的多用插座连接，随着线体做带电运动并老化检测。电动工具生产线按生产线的结构为悬挂链式电动工具生产线，按生产流水线实现的功能分为电动工具生产线差速链总装流水线。电动工具-电动液压油泵二、电动液压油泵用途

1、电动液压油泵可以作为各种液压器械之液压泵。2、电动液压油泵与其它液压工具配备后，能进行起重、压型、弯管、弯排、校直、剪切、装配、拆卸等多项工作。减轻劳强度，提高工作效率。

三、电动液压油泵使用方法 使用时应打开放气螺母，将集油块上开关打开，插上电源，并将快速接头套在配用液压器械上的快速头上。按动电源开关，待电机转动1-2分钟，将开关关闭置于增压状态，此时输出液压油会进行各项工作，输出液压油随负载的增加而自行增压进行各项工作直至63mpa。工作结束后，打开开关卸荷，待液压油回油结束后，卸下快速接头套，旋好放气螺母，拔取电奈，关好开关。

四、作用保养注意事项 1、油泵使用20号机油。2、贮油容量必须在油窗之上范围内。

3、每次加油及换油时，必须用80目以上滤油网过滤，更换时需洗净油箱。换油期为六个月。

4、工作油温10摄氏度至50摄氏度。5、启动电动泵前需打开放气螺母，打开开关置于卸荷位置。

6、使用过程中发现电机温度过高，应停止使用。自行冷却后再行使用。

7、该泵出厂前已调整好，不得随意高调，需重新调整时，必需借助压力表进行。8、高压油管出厂进，经过105mpa试验。但由于胶管容易老化，故用户需经常检查，一般为六个月，频繁使用为三个月，检查时87.5mpa试压，如有破损、凸起、渗漏现象，则不能使用。

9、轴承一般六个月清洗一次，装配时需添加润滑脂。五、常见故障及排除方法故障

电机异常

压力异常

2、漏油

3、柱塞副磨顺

流量不足

2、液压油选择不当

故障原

1、电

1、高

1、密

[1]编辑本段如何选购电动工具及注意事项 选购电动工具应注意事项：首先电动工具是一种由电动机或电磁铁为动力，通过传动机构驱动工作头进行作业的手持式或可移式的机械化工具。电动工具具有携带方便、操作简单、功能多样等特点，可以大大减轻劳动强度，提高工作效率，实现手工操作机械化，因而被广泛应用于建筑、住房装潢、汽车、机械、电力、桥梁、园艺等领域，并大量进入家庭。电动工具的



特点是结构轻巧，体积小、重量轻、振动小、噪声低、运转灵活，便于控制与操作，携带使用方便，坚固及耐用。与手动工具相比可提高劳动生产率数倍到数十倍；比风动工具效率高，费用低和易于控制。选购电动工具应注意以下几点：1、根据需要区别家庭用还是专业用，大多数电动工具是针对专业人员设计，在选购时应区别专业与一般家庭用的工具。通常专业与一般家庭用的工具差别在功率上，专业的工具功率较大，以方便专业人士减轻工作量，一般家庭用的工具由于工程较小，工作量也相对较小，因此工具的输入功率也不需要很大。

2、工具的外包装应图案清晰，没有破损，塑料盒坚固，开启塑料盒的搭扣应牢固耐用。3、工具的外观应色泽均匀，塑料件表面无明显影丝和凹痕、不应有划痕或磕碰痕迹，外壳零件之间的装配错位 0.5mm，铝铸件涂料光滑美观无缺损，整机表面应无油污和污渍。用手握持时，开关的手柄应平整。电缆线的长度一般应不小于2米。4、工具的铭牌参数应与ccc证书上的一致。说明书上应有制造商和生产厂的详细地址和联系方式。铭牌或合格证上应有产品可追溯的批量编号。5、用手握持工具，接通电源，频繁操动开关，使工具频繁起动，观察工具开关的通断功能是否可靠。同时观察现场的电视机、日光灯是否有异常现象。以便确认工具是否装有有效的无线电干扰抑制器。6、工具通电运行一分钟，运行时用手握持，手应无明显感觉到任何不正常的颤动，观察换向火花，其换向火花不应超过3/2级，一般从工具的进风口处往里看，在换向器表面应无明显的弧光。运行时，应无不正常的噪声。利用电做动力的钻孔机具。是电动工具中的常规产品，也是需求量最大的电动工具类产品。每年的产销数量占中国电动工具的35%。据介绍，未来十至十五年，世界电动工具销售额将按每年5%的速度增长。电动工具是一种“低值易耗品”，在欧美地区，电动工具不仅作为一种工具，而且被作为一种礼品，成为相互馈赠的礼物，因而有较大的市场发展潜力。编辑本段电动工具安全操作规程 1、移动式电动机械和手持电动工具的单相电源线必须使用三芯软橡胶电缆，三相电源线必须使用四芯橡胶电缆；接线时，缆线护套应穿进设备的接线盒内并予以固定。2、电动工具使用前应检查下列各项：（1）外壳、手柄无裂缝、无破损；（2）保护接地线或接零线连接正确、牢固；（3）电缆或软线完好；（4）插头完好；（5）开关动作正常、灵活、无缺损；（6）电气保护装置完好；（7）机械防护装置完好；（8）转动部分灵活。3、电动工具的绝缘电阻应定期用500v的兆欧表进行测量，如带电部件与外壳之间绝缘电阻值达不到2m $\Omega$ 时，必须进行维修处理。4、电动工具的电气部分经维修后，必须进行绝缘电阻测量及绝缘耐压试验，试验电压为380v，试验时间为1分钟。5、连接电动机械及工具的电气回路应单独设开关或插座，并装设漏电流动作保护器，金属外壳应接地；严禁一闸接多台设备。6、电流型漏电保护器的额定漏电动作电流不得大于30ma，动作时间不得大于0.1秒；电压型漏电保护器的额定漏电动作电压不得大于36v。7、电动机具的操作开关应置于操作人员伸手可及的部位。当休息、下班或工作中突然停电时，应切断电源侧开关。8、使用可携式或移动式电动工具时，必须戴绝缘手套或站在绝缘垫上；移动工具时，不得提着电线或工具的转动部分。9、在潮湿或含有酸类的场地上以及在金属容器内使用iii类绝缘的电动工具时，必须采取可靠的绝缘措施并设专人监护。电动工具的开关应设在监护人伸手可及的地方。10、磁力吸盘电钻的磁盘平面应平整、干净、无锈，进行侧钻或仰钻时，应采取防止失电后钻体坠落的措施。11、使用电动扳手时，应将反力矩支点靠牢并确实扣好螺帽后方可开动。