

全新进口（低价）马波斯测头VOP60

产品名称	全新进口（低价）马波斯测头VOP60
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

然后点击系统中的求落差（不同的控制系统是不同的表现形式，标准的系统是按照国标求落差的指令来执行）。落差求完后紧接着对刀，再以后每换一把刀就只需要执行对刀指令就可以实现Z轴高度设定。这样提高了手动去设Z轴坐标的效率也提高了Z轴坐标设定的精度。提高测头的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为测量点。

您的产品能为我带来什么好处？ 1、华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏，老式的数控机床由于使用年代久远，功能陈旧，您加装我司产品后，就像电脑更新CPU一样，您的机床效率即刻提升10~20%。 2、我的产品，能辅助检测产品精度，您不好的产品，或者不合格的产品，能及时检出来，迅速提升您的良品率10~30%。有个情况顺便提一下，不要拿国产的和我们比，哪怕是价格还是品质都没有可比

判断适合您自己机床的测头您只需要了解两个基本参数就行，一是您的机器大致适合哪种大小外形尺寸的测头。二是您要知道您机器的控制系统对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别，但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖测头或者咨询机器厂家。为了提高测头的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为测量较为适宜。

为了提高测头的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为测量较为适宜。关于意大利马波斯MARPOSS公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接，

本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。

还可以在数控机床上定位好夹具和安装好零件之后,使用量块、塞尺、千分表等,利用数控机床上的坐标测量。对于操作者来说,确定对刀点将是非常重要的,会直接影响零件的加工精度和程序控制的准确性。在批生产过程中,更要考虑到对刀点的重复精度,操作者有必要加深对数控设备的了解,掌握更多的测头技巧。