

零件模具在线测量marposs probeWPR60

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 零件模具在线测量marposs probeWPR60 |
| 公司名称 | 深圳市华铨诺科技有限公司 |
| 价格 | 30000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利 |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室 |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153 |

产品详情

测头安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。提高测头的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为测量点。

为什么到您这里购买，而不是到别人那里购买？可以给我几个必须到您这里购买的理由吗？ 1、我司老板和股东，均在进口品牌外国公司工作过，能严格区分仿冒品和假的产品，您们知道吗？中国的市场有充斥着很多仿冒品或者假的产品，我们能帮您杜绝这种情况发生。华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您们的产品太好了，用了几年就是不坏。 2、因为我司销售很多年了，打个比喻，原厂和我司的关系就像铁哥们一样，所以我们能拿到比您便宜多的价格，您们拿的价格很贵。 3、我司卖的都是进口品牌，经过严格筛选，选取都是在世界上产品品质足够好的产品，解决您的后顾之忧。 4、很多外面的销售公司，只懂销售技巧，凭着三寸不烂之舌，忽悠您。但是我司从老板到员工，懂技术的占据7成，所以能提供全方位的技术支持。有个问题顺便提一下，请不要拿国产的和我们比，无论是价格还是品质都没有可比性。

为了提高测头的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为测量较为适宜。其工作原理就是当人们次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。

测头坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费有

会便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费。提高测头的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为测量点。

您是做什么产品的？华铖诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铖诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床各型号刀的长度，磨损数据，并自动写入数控系统里。测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。我们的客人用产品之后，都夸奖我们的产品好，满意度很好。