

# 苇板机1米--2米 加工建筑机械

产品名称	苇板机1米--2米 加工建筑机械
公司名称	滨州市苇板机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:加工建筑机械
公司地址	中国 山东 滨州市 滨州市渤海十一路南首
联系电话	86-05433264850 13181032600

## 产品详情

类型 加工建筑机械

### 苇板机的构造及工作原理

一、编织系统：编织系统是该机的主要组成部分,它的任务是把供料系统输送来的原料一针一针的缝成苇板。它的主要组成零部件:有左、右支撑板、针梁、送针板、送针导向板、针梁架、上、下压力轴、动力转动轴、传动齿轮箱,吕轮轴、轴上装有锁边装置推力凸轮、大传动齿轮和轴承等,送梭装置:包括扇型齿板、扇形齿板轴、锥形齿轮、键轴、梭条、送梭驱动盘,固定盘及托架等。锁边装置包括:摇臂、顶杆和锁针,压力调整装置包括:涡轮、涡轮螺杆、蜗杆、蜗杆轴,上、下压力板,导向柱及轴承。送线装置包括:调整凸块、推杆、送线器、拨线钩和电机等。二、输出机构:它的任务是编织系统工作一次循环它输出一次针角的长度。它有左、右支撑板,输出三角带、输出轴、压力滚轴、轴承、辅承盒、上、下压力平衡臂、机轮、连接板、械杆、压力调整装置、压力调整装置包括:导向柱、上、下压力板、涡轮、涡轮螺杆、蜗杆、蜗杆轴等组成。三、切割机构:它的任务是将输出的苇板切割成所需长度,它的主要零部件有切割机、导轨、支架组成,切割机有电机、刀槽、刀片、左、右支撑板、涡轮、涡轮螺杆、蜗杆轴、涡轮壳、盖等。四、供料系统:

它的任务是定时定量的供给编织系统所需的原料,它主要有输料轴、输料带、线轴、输线架。

五、供电系统：它的任务是自动控制断线停机与正常运转。主要有主要主供电箱和副供电箱、导线、行程开关和限位开关、交流触器和漏保护器等。六、编织系统的工作原理:电机转动通过动力转动轴、齿轮箱、凸轮轴,凸轮迫使送针板上行、列上点后暂停,此时送梭装置工作,由于送梭装置推力凸轮的作用,使摇臂拉动扇齿板右移,导置锥齿较向相方向旋转带动在键轴、驱动梭盘右旋,将梭要送出,此送线装置工作,梭头行至送线器位置之前,拨线钩将线拨开,梭头穿过送线器,由于送线器调整凸块的作用,将送线器升高、梭自然钩线,扇形齿板作往反运动至驱动梭盘右旋将梭条收回。此时送针板下引,到下要点编织系统的工作循环完成。七、输出机构的工作原理:送针板行到下止点时输出机构工作,输出机构推动摆臂右行,经连杆、连接板推动机轮}顿时针旋转,使输出机构将苇板推出,一次针角的长度。八、供料系统的工作原理：输出机构将苇板输出同时通过链条、链轮输料轴和输料带的作用供强编织系统一次所需的原料,到此苇板编织机构一次工作循环全部完成。九、切割机构的工作原理：经编织系统、输出机构、供料系统的多次工作之后,输出的苇板长度需切割时,按一下按钮,使导线、交流接触器、导线使电机返转,切割刀下行,苇板切割完毕,由行程开关的作用,使导线、交流接触器、导线使电机正转把割刀上,停止在原位。

十、供电系统的工作原理：它不但使切割机自动工作还能自动控制断线停机,在编织的同时进行切割时,

如果切割机走到导轨的末端未完成切割任务时该系统可切断电源停机,发生自动停机时没查明原因不准开机,以防造成事故。本机设有电气自动化切割、断线自动停机装置,在正常工作中不出残品,操作十分方便。用户只要具备原料、线、三相电(也可用8千瓦小型发电机)即可安装生产。原料十分广泛:芦苇、稻草、蒲草、麦秆等。在按一下自动切割机构的起动按钮时,切割机切下苇板自动回位,也可手控、一但自动装置发生故障,可用手控完成切割工作,在空闲时再进行故障排除,并且能够在正常编织苇板的同时完成切割工作,为方便用户,特配有自动绕线机,在该机具备三相用电、生产场地和原料的条件下即可安装生产。