

青海锻造液压机出口常用指南「多图」

产品名称	青海锻造液压机出口常用指南「多图」
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

封头液压机 液压机成型机 郑州市金熙封头液压机 简易表明特性特性：选用按钮集中控制系统，具备调节、两手一次循环系统二种使用方法。根据实际操作控制面板挑选，可完成定程、均匀二种成形工艺。压力、行程安排依据工艺必须在要求区域内可调式。5、液压机工作前首先启动设备空转5分钟，同时检查油箱油位是否足够、油泵声响是否正常、液压单元及管道、接头、活塞是否有泄露现象。配有挪动操作台，便捷模具拆换。可用行业：本系列产品压机关键适用各种高压容器封头的冷、热成形抑制，还可以用以各种厚、冷轧钢板的压鼓、压边、校公平工艺。郑州市金熙技术生产制造匣钵成型机 钳锅成型机 碳碳复合材料成型机 金属材料拉伸机 给予模具厂商 郑州市金熙热烈欢迎老客户前去游览调查。

液压机 粉末状液压机 匣钵液压机 钳锅液压机 型煤液压机 秸秆粉末状压机 郑州市金熙机械设备制造有限责任公司 单柱液压机 归属于中小型液压机，单柱液压机，机身为C型双臂式构造，选用全厚钢板CO2电焊焊接，电焊焊接后根据淬火震动解决，锻造液压机出口，保证机身不形变。液压传动系统坐落于机身内，外观美观大方，实际操作便捷。关键适用金属制造拉申、成形及抑制等加工工艺，也可以生产加工非金属材料，粉末冶金产品的抑制，轴类零件的校准，轴类零件加工零件的铆合及其不锈钢制品的、裁边等加工工艺。4、滑块应经常注润滑油，立柱外表露面应经常保持清洁，每次工作前应先喷注机油。该系列产品压机配有单独的液压机与家电自动控制系统，选用按钮集中控制系统，可完成定程和均匀二种成形加工工艺，具备工作压力表明和行程安排、工作压力调整等作用。而且该系列产品含有四柱定位销导向性，进而增强商品精密度，并且定位销、液压缸中频感应加热后镀硬铬解决，不锈蚀压光，油泵进油孔配有特有的过滤系统，保证油泵和阀的使用期限。郑州市金熙技术生产制造液压机数十载，大家有性的新技术精英团队，郑州市金熙欢迎你的光顾。

液压机 粉末状液压机 匣钵液压机 钳锅液压机 型煤液压机 秸秆粉末状压机
郑州金熙机械制造有限公司

郑州金熙YX61系列液压机主要技术参数：

主缸公称力：2000KN 主缸回程力：150KN 主缸行程350mm
顶料缸公称力200KN
顶料缸行程：150mm 工作台至活动梁高度700mm 350mm
活动工作台高度速度：快速下行260mm/s 压制15mm/s 回程180mm/s

电机功率15Kw

适用领域

主要适用于金属材料的冷挤压成型，金属或非金属零件的压件、成型、浅拉伸、覆膜及切边等；

也适用于金属材料的冲孔、浅拉伸、等工艺。

适用于金属材料冷（热）挤压成型，特别适用于阶梯轴类、盘类、齿轮类零件的锻粗、拔长、扩孔等冷（热）挤压成型工艺。

青海锻造液压机出口常用指南「多图」由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司是一家从事“ 液压机, 坩埚液压机, 匣钵液压机, 金属拉伸机, 硫化机, 油压机, ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 郑州金熙 ”品牌拥有良好口碑。可选配附件：冲裁缓冲装置移动工作台光幕安全保护装置冷却装置换模具用浮动导轨和滚动托架触摸式工业显示屏打料装置（液压式或机械式）性能特点: 框架式结构, 刚性好。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使郑州金熙在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事硫化机，传输带硫化机，刹车片硫化机的厂家，欢迎来电咨询。