

# 厂家直接报价 污泥干化成套设备哪种好 污泥干化成套设备

产品名称	厂家直接报价 污泥干化成套设备哪种好 污泥干化成套设备
公司名称	德州迈邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县开发区黄河大街南侧消防队东临
联系电话	13573449623 13573449623

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：德州迈邦机械设备有限公司

在污泥低温带式干化机下料时，要注意堵住下料口，被干燥物料含有大量的水分，很容易粘结在一起，如果在下料时粘结在一起会导致物料成块堵住仓口，这样会导致被干燥物料下不下来，污泥干化成套设备厂商，进入不了干燥机内，无法进行干燥作业。另外，污泥干化成套设备找哪家，除了平时下料时要注意，操作的工程师需要对此干燥机进行相应的调整，在下料口处装有搅拌装置，可以有效避免物料粘结在一起堵住仓口。

- 1.减量明显(1吨含水率80%污泥干化到30%，减量700kg)
- 2.节省运费 (年节省70%运输费用)
- 3.节省处理成本(吨节省交危废费用约70%)。
- 4.节省仓储成本(危废间面积减少70%，并避免了污水四溢的风险)

采用密闭式烘干脱水使污泥大幅度减量，后续再进行上交有资质的企业进行填埋或无害化、资

源化处理不仅能大大降低企业危废处理成本，而且减少了危废处理企业处理工序及成本，是多方共赢的事情。

## 设备优势

具有强大的干化减量能力，减量高达80%以上。

温度低，灰尘产生量小。

箱体采用不锈钢等耐腐蚀材料，使用寿命长。

运行稳定安全，管理费用低，操作维护简单。

能源消耗低，占地面积小，污泥干化成套设备，建设周期短，处理时间短。

科力达创始人从事环保行业15年经验，员工共有80余人，集结各领域技术专才，将热泵技术、干燥技术、电气控制进行技术跨界融合，自主创新研发，拥有自主知识产权的发明技术，以及多项实用新型认证。

- 1、环保，干化温度70度以下，有机质不分解，H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub>析出量大大减少；气体内部循环，系统密闭，污泥干化成套设备哪种好，无需安装复杂的除臭装置
- 2、占地，占地面积小，每吨泥占地约4m<sup>2</sup>。设备安装简单，安装、调试周期短；无复杂的土建结构、基础建设，节约土建成本；可安装在地下室，节约土地面积。
- 3、智能，出料含水率可任意调节（10%-60%）；全自动化运行，干化温度可调节，物联网系统，远程维护。
- 4、可靠，采用不锈钢等防腐材料、耐腐蚀性塑料，无易损、易耗件；换热器采用防腐处理，使用寿命长，运行过程无机械磨损，使用寿命10年以上。

厂家直接报价(图)-污泥干化成套设备哪种好-污泥干化成套设备由德州迈邦机械设备有限公司提供。德州迈邦机械设备有限公司是从事“带式干燥设备带式烘干设备压滤设备过滤设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宁经理。