

微乳化切削液,冷却液,水溶性溶解油，青岛乳化液，长城切削液

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 微乳化切削液,冷却液,水溶性溶解油，青岛乳化液，长城切削液 |
| 公司名称 | 青岛恒润得工贸有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:微乳化切削液 品牌:长城 比重:0.89 |
| 公司地址 | 青岛市李沧区金水路587-6号网点 |
| 联系电话 | 0532-86125619 13806422237 |

产品详情

| | | | |
|---------|-----------|------|---------|
| 型号 | 微乳化切削液 | 品牌 | 长城 |
| 比重 | 0.89 | 闪点 | 100 () |
| 40 运动粘度 | 5 (cSt) | 粘度等级 | 12 |
| 倾点 | 0 () | | |

微乳化切削液

本品为新型高效生物稳定半合成切削液。具有优良的润滑、冷却、防锈、抗菌、防臭和高清洁性能。是一种通用型切削液。适合黑色金属和有色金属材料切削、磨削的轻加工和中载加工。

产品特性：

润滑、冷却性与皂化油相比有明显提高，适用于黑色金属与有色金属磨削、切削的轻加工和中载加工。

防锈性好，工件加工后，防锈时间为皂化油的2—3倍。

抗菌性好，不易霉变，使用周期长达数十天，成本明显降低。

清洗性、抗泡沫性好，加工件表面干净、光洁度好。

安全、无异味，不含亚硝酸钠，对皮肤无刺激。

注意事项：

本产品不宜堆放在露天暴晒，以免影响产品性能。

切削液槽应及时撇去浮油和清除槽内屑末，保持工作液的清洁和通风。

如机床多日不开动，应定期对箱液进行空循环和充氧。

定期测量箱液浓度和pH值，适时补充和更换新液。