

硃口区润滑油机械杂质检测润滑性测试

产品名称	硃口区润滑油机械杂质检测润滑性测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:第三方检测 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

润滑油检测、润滑油漆膜检测：

漆膜是一种高分子烃类聚合物，典型的元素分析如下：C 81~85%、H 7~9%、O 7~9%、N 2~3%，颜色从浅棕色、棕色至棕褐色。漆膜在使用一段时间的机械设备油液中普遍存在，尤其汽轮机油和压力较高的液压系统（如注塑机、印刷设备等）油液中*为常见。漆膜有*性，易粘附在金属表面（见图1、图2）。

漆膜的危害如下：

- （1）减少间隙，增加摩擦，严重时导致阀芯粘接操作失灵；
- （2）堵塞过滤器造成设备润滑不良；
- （3）冷却器上沉积的漆膜导致散热不良、油温上升、油品氧化加速；
- （4）漆膜会附着固体颗粒，造成设备磨粒磨损。

漆膜的形成

漆膜是油品变质产物，形成机理如下：

（1）油品氧化。烃类油品氧化遵循自由基链反应机制，氧化后生成羧酸、酯、醇等过氧化物。这些过氧化物进一步缩聚反应生成高分子量的聚合物，如漆膜和油泥。漆膜与油泥的区别如下：相比较而言，漆膜生成温度高一些，而低温*有利于油泥的生成；油泥中含有一定量的水分。

油液在使用过程中总要与空气和金属材料接触并处于一定的温度条件。研究表明，温度、水、空气和金

属催化剂是加速润滑油氧化变质的根本原因，影响规律如下：

油液温度每提高10℃，氧化速率增加1倍；

*过一定量的水分可使油品氧化速度增加10倍以上；

随着油液中空气含量的增加，氧化生成的漆膜也线性增加（见图3）；

油液中的金属颗粒作为催化剂会加速油品氧化。