

双色共挤塑料型材定制 惠州型材定制 广地新材料

产品名称	双色共挤塑料型材定制 惠州型材定制 广地新材料
公司名称	广地新材料（鹤山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一
联系电话	13922422228 13922422228

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广地新材料（鹤山）有限公司

双色共挤异型材定制——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，惠州型材定制，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

谈PVC型材生产的质量控制：

有利用质量管理体系这一条件，加强质量控制，保证产品质量，才能产出好的产品，才能赢得良好声誉，才能使企业在市场上占据一席之地。

本文就质量管理体系的有效运行，谈谈对塑料异型材的质量控制，并起到抛砖引玉的作用。

完善的质量管理体系，双色共挤塑料型材定制，是保证型材质量的前提和条件

ISO9000 标准要求质量管理在整个体系动作中，企业应确保影响质量的技术，管理和人的因素均处于受近代状态，这就要求企业应围绕产品质量建立一个质量管理网络，对产品质量形成的过程包括技术工艺文件的编制、原料的采购、挤出生产、包装、贮存、销售及运输等，它们是紧密联系彼此相关的，前一个过程的输出就是下一个过程的输入，一量某地过程出现质量问题交付影响下一个过程质量输出，为此，对每个过程的关键环节要实话监视和测量。如对挤出工艺参数、型材的各项性能进行监控，对挤出设

备进行经常性维修保养，对监视和测量设备（如热控仪表、压力表、热耦、试验设备）进行周期检定等。根据监视和测量结果，对所有这些过程进行持续有效的改进，既能达到质量管理体系的要求，又能为型材产品质量提供有力保证。

欢迎咨询广地新材料了解更多型材定制

PVC挤出异型材——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

本文从三个角度对“成本决定价值”与“市场决定成本”的关系进行了细致的分析。一、两个方面对成本如何确定的问题作出了反应。

“成本由价值决定”是由价值决定的。首先，从PVC异型材的两种类似性质的价值和用途上，分析PVC异型材的成本取决于其价值，而非其使用价值；“成本定价”是由成本决策的主体来进行的。“市场决定成本”是与“政府决定成本”相关的概念，它是由PVC异型材生产商和操作者在市场经济中完全拥有定价的权利，根据价值规律、供求关系等因素，自主确定PVC异型材成本。第二，两者都是对价值规律的一种客观需要。

价值法则的大致内容：第一，PVC异形材的交换是基于价值量进行等价交换的，所以PVC异形材的流通不可避免地需要“价值决定成本”。在市场经济条件下，市场决定资源的分配，实质上是由市场产生的价值规律，作为价值规律发挥作用的必要平台，二者是密不可分的，“市场决定成本”实际上就是市场主体尊重价值规律，按价值规律的要求形成PVC异型材的成本，而并非违背客观规律，挤出塑料型材定制，任意定价。第三，两者是相互制约的。

欢迎咨询广地新材料了解更多型材定制

PVC型材PVC免印刷扶手——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

PVC异型材的常见问题及解决办法：

型材弯曲。

(一)门窗型材不得超过2毫米/米。造成弯曲的原因：除了内部应力以外，还包括：

(1)整条生产线的中心线必须是一条直线，若不是一条中线，则在通过干模成型模进入水箱内进行冷却时，会造成型材的变形或变形。

(2)由于异型材断面的不对称，牵引机履带在型材表面受到的压力会引起不同的形状和形状的不均匀，特

别是对薄壁型材的影响较大，所以必须正确地调整牵引机构的抓取力，并保证牵引系统的拉力。

(3)型材存放时，要保持水平，远离热源1 M，堆放高度不得大于1 M，防止型材发生塑性变形，pvc塑料型材定制，储存温度不宜过高，不宜高于40 。

(4)前部模具出料不均，出料不均，速度不均匀是造成折弯的一个重要原因，如果机头流速不均可用堵块、镶块调整四边出料均匀，如果前后边温差较大，则调整模具周围的温度。

欢迎咨询广地新材料了解更多型材定制

双色共挤塑料型材定制-惠州型材定制-广地新材料由广地新材料（鹤山）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广地新材料（鹤山）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料建材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!