

苏州三坐标测量机校准 测量机精度保养 调试服务

产品名称	苏州三坐标测量机校准 测量机精度保养 调试服务
公司名称	昆山市玉山镇全准仪器商行
价格	1000.00/次
规格参数	三坐标保养:精度校准 升级 改造:维修 搬迁 尺寸 检测:编程 培新
公司地址	江苏省苏州市昆山市玉山镇花园路2823号
联系电话	18962213039

产品详情

测头是三坐标测量仪的一个重要的结构部件，在三坐标测量中，它发挥着十分重要的作用，能够为测量提供稳定的基础，在使用三坐标测量仪之前，必须首先对测头进行校验，才能够确定三坐标的测量结果是否精确。

我们可以采用如下步骤对三坐标测量仪的测头进行校准。首先确认测座的安装方向是不是与三坐标测量仪的坐标轴方向一致，在拆卸测座以后，要进行找正。要保证测座固定和牢靠，测头和测针要使用工具牢固安装，要保证红石球清洁、没有破损情况。加长杆的安装长度必须与测头、吸盘的负载能力相一致。标准球和台面的支撑要牢固，各个连接关节紧固，球体表面保持清洁，无任何损伤。要使三次元的测座、加长杆、测针、测头设置正确，测头的使用位置要正确。标准直径必须是校准证书或合格证上的真实值，测头的校正速度要与测量时保持一致。对于单个侧头的位置进行校正时，要注意三次元测量仪测针直径与标准之间的偏差，三坐标测量仪的测针直径与平时的校正值应该相近，重复性比较好，尽量缩小偏差。