

铜包铝自粘线报价 吴江神州 连云港铜包铝自粘线

产品名称	铜包铝自粘线报价 吴江神州 连云港铜包铝自粘线
公司名称	苏州市吴江神州双金属线缆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区七都镇心田湾工业区
联系电话	15862572555 15862572555

产品详情

漆包线的生产步骤

烘炉蒸发区的温度（漆包铜圆线），连云港铜包铝自粘线，取决于溶液的沸点，沸点低蒸发区温度就低一些。但导线表面上的漆液温度是由炉温传递而来，铜包铝自粘线价格，再加上溶液蒸发的吸热，导线的吸热，因此导线表面上的漆液温度要比炉温低得多。

自粘漆性能测试

固体含量：玻璃皿直径7.5mm，高约15~20mm，预先在120 烘箱中加热30min，在干燥皿中冷却后称量，在皿中加入1.5~2.0g漆，铜包铝自粘线报价，使其均匀分布在皿底。在空气中放置30min后，铜包铝自粘线厂，水平放置在180 烘箱中，加热1h。试样取出，放在干燥皿内冷却到室温，再称量计算固含量。

自粘漆主要分为醇溶自粘漆和热熔自粘漆，是漆包线漆的一个大类，作为复合涂层漆包线的外涂层已广泛应用。

自粘性漆包线是本世纪40年代问世的。起初仅用于电视机偏转线圈，品种主要是A、E级缩醛类自粘漆包线。由于其特殊的加工性，使得线圈的制造简便易行，既节约了劳动力和原材料，又减少了由浸渍过程带来的环境污染，并且易于工业自动化。

复合层自粘性漆包线

以薄绝缘合成漆包线作为芯线，用聚乙泡醇缩丁醛酚—醛树脂体系的热固性自粘漆膜层作为外层的自粘性漆包线。用这种漆包线所绕成的线圈在125 的条件下烘烤一定的时间或通以大电流后，线圈便能自行粘合成型，因而可以省去线圈的绝缘漆浸渍工序，减少材料和工时消耗，加速周转期，提高劳动生产率。复合层自粘性漆包线属于级绝缘。

铜包铝自粘线报价-吴江神州(在线咨询)-连云港铜包铝自粘线由苏州市吴江神州双金属线缆有限公司提供。苏州市吴江神州双金属线缆有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。吴江神州——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省苏州市吴江区七都镇心田湾工业区，联系人：张勇。