

# 维修三坐标测量机 三坐标维修价格

产品名称	维修三坐标测量机 三坐标维修价格
公司名称	昆山市玉山镇全准仪器商行
价格	1000.00/次
规格参数	三坐标维修:搬迁 升级 校验 可上门服务:维修经验丰富 技术娴熟:承接各品牌三坐标维修服务
公司地址	江苏省苏州市昆山市玉山镇花园路2823号
联系电话	18962213039

## 产品详情

我司从事三坐标维修业务数十余年，维修经验丰富，可上门排查机器故障，收费合理。

三坐标测量机做为一种精密的测量仪器，如果维护及保养做得及时，就能延长机器的使用寿命，并使精度得到保障、故障率降低。为使客户更好地掌握和用好测量机，现列出测量机简单的维护及保养规程。

开机前的准备 1．三坐标测量机对环境要求比较严格，应按合同要求严格控制温度及湿度； 2．三坐标测量机使用气浮轴承，理论上是永不磨损结构，但是如果气源不干净，有油、水或杂质，就会造成气浮轴承阻塞，严重时会造成气浮轴承和气浮导轨划伤，后果严重。所以每天要检查机床气源，放水放油。定期清洗过滤器及油水分离器。还应注意机床气源前级空气来源，（空气压缩机或集中供气的储气罐）也要定期检查；

1．被测零件在放到工作台上检测之前，应先清洗去毛刺，防止在加工完成后零件表面残留的冷却液及加工残留物影响测量机的测量精度及测尖使用寿命； 2．被测零件在测量之前应在室内恒温，如果温度相差过大就会影响测量精度； 3．大型及重型零件在放置到工作台上的过程中应轻放，以避免造成剧烈碰撞，致使工作台或零件损伤。必要时可以在工作台上放置一块厚橡胶以防止碰撞； 4．小型及轻型零件放到工作台后，应紧固后再进行测量，否则会影响测量精度； 5．在工作过程中，测座在转动时(特别是带有加长杆的情况下)一定要远离零件，以避免碰撞； 6．在工作过程中如果发生异常响声或突然应急，切勿自行拆卸及维修，请及时与厂家联系解决问题。

操作结束后 1．请将Z轴移动到下方，但应避免测尖撞到工作台； 2．工作完成后要清洁工作台面； 3．检查导轨，如有水印请及时检查过滤器。如有划伤或碰伤也请及时与公司联系，避免造成更大损失； 4．工作结束后将机器总气源关闭。