

海特测控 钢轨磨耗测量仪 吉林磨耗测量仪

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 海特测控 钢轨磨耗测量仪 吉林磨耗测量仪 |
| 公司名称 | 襄阳海特测控技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省襄阳市高新区长虹北路追日路口中润大厦13层 |
| 联系电话 | 18307109917 |

产品详情

钢轨磨耗是指车轮与钢轨之间摩擦使钢轨头部产生磨损的现象。钢轨磨耗在直线和曲线上出现不同的形式。直线上主要为垂直磨耗和接头部分的鞍形磨耗。曲线上主要为外股钢轨的侧面磨耗，内股钢轨的压溃和波形磨耗。在小半径曲线上侧面磨耗尤为严重，往往因磨耗超限而报废。减缓曲线钢轨侧面磨耗的主要措施在于铺设强度高的合金钢轨或全长淬火钢轨，采用磨耗型踏面的车轮以及合理的轨道结构参数。作为辅助措施可采用地面钢轨涂油器和机车轮缘涂油器，降低车轮与钢轨间的摩擦系数。波形磨耗是钢轨顶面上出现规律性起伏不平的不均匀磨耗现象，成因复杂。的办法是对有波形磨耗的钢轨用打磨列车进行打磨使其消除。

结果表明，磨耗测量仪，改进机构测量范围更大，精度更高。其次，磨耗测量仪哪家好，设计仪器的测量机构、检测部分和软件相关算法。采样得到的角度数据通过正解算法、曲线拼接、高斯滤波和两点法半径补偿，得到测量曲线。计算测量曲线上用以确定基准的关键点，依据设计的算法选取权重系数，吉林磨耗测量仪，计算曲线对齐需要的旋转角度和平移量，终实现测量曲线和标准曲线的对齐。以几种曲线代入该算法，得到的两曲线上对应基准点距离(mm)的平方和数量级为 10^{-5} ，自适应坐标系建立方法得以实现。然后，分析仪器的误差源，MATLAB原理误差、单因素误差和编码器量化误差。

数显式钢轨磨耗测量仪调整定位：

- 1、首先将测量仪定位与块非工作边轨鄂部分自然吸附贴合，钢轨磨耗测量仪，直至没有缝隙和晃动
- 2、然后滑动垂磨标尺与轨顶接触贴合，垂磨数显装置所显示数据为实际磨耗数据。
- 3、滑动侧磨标尺与对应钢轨轨头测量接触贴合，侧磨数显装置所显示数据为实际磨耗数据。

测量时，应平稳推、拉开移动尺框，移动至被测数据处，然后轻推数显测量标尺使其与轨顶表面贴合，切记用力过大（4-6N为佳），读书时，目光应正视刻线面，避免视差。

海特测控(图)-钢轨磨耗测量仪-吉林磨耗测量仪由襄阳海特测控技术有限公司提供。襄阳海特测控技术有限公司是从事“轨道线路监测类,铁路器材类,线路维护设备类”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：叶总。同时本公司还是从事山东数显轨距尺，江苏轨距尺，河南铁路轨距尺的服务商，欢迎来电咨询。