

SEBSTPE材料台湾李长荣7551

产品名称	SEBSTPE材料台湾李长荣7551
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	1://7551//7550
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

7551李长荣。

聚乙烯(PE)聚苯(PS)共混能显著提高产品低温性能和冲击强度；SBS作为胶粘剂，固形性好，快速干燥，耐温特性；SBS作为建筑沥青和道路沥青的改性剂，可以显著改善沥青的耐候性和负载能力。

以下各消费领域简要说明：

1:SBS制鞋工业用SBS代替硫化橡胶和PVC制成的鞋底弹性好(受力大或残留变形小)，色彩优美，有很好的抗湿滑、透气、耐磨、低温、耐弯曲、不臭脚、穿着舒适等优点，适用于沥青路面，湿雪路面具有较高的摩擦系数。

2：沥青改性SBS主要应用于沥青改性，主要有防水沥青改性和道路沥青改性。

SBS是一种较好的树脂改性剂，能与PP、PE、PS、ABS等树脂共混，提高了产品的抗冲性和抗折性，主要用于电子元器件、汽车方向盘、密封圈等。

4：由于SBS在烃类溶剂中具有良好的溶解性、溶解性快、稳定性好、粘结力强、不加香等特点。

烃类溶剂对人体健康的危害。SBS胶粘剂具有较好的弹性、粘结强度及低温性能，粘度低，抗蠕变性能好于普通EVA类，丙烯酸类粘合剂，广泛用于生活。

其它领域

SBS也可作玩具、家具及运动器材的主要原料；作地板材料、汽车座垫、地毯及隔音材料及电线电缆外皮。另外，SBS也可以应用于水泥加工、汽车制造、室内装饰、以及各种胶管的生产、亮油、医疗设备、家电、管道带、电线电缆等领域。

处理方法：

SEBS共混物可通过注塑、挤压、吹塑等热塑性加工方法制作各种产品。SEBS和SBS在产品结构上是不同的，加工温度也稍有差异。就加工温度而言，SBS的加工温度一般在150~200 之间，SEBS的剪切率一般在190~260 之间，SBS加工需要较低的剪切速率，与SEBS相比，SEBS要求剪切速率更高，注射成型时，SBS一般采用适当的剪切速率，挤压成形一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，好使用高注塑率、高压缩比的螺杆。

SEBSTPE材料台湾李长荣7551。