

铁路电缆槽模具操作方法

产品名称	铁路电缆槽模具操作方法
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	452.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

铁路电缆槽模具操作方法尤为的简单像模具的钢板的选择上选择合格的钢板来进行施工是尤为的重要，模具的施工方法中，可以同时的加工出来很多个工程中所用到的施工工具，像模具的组装与拆除都是使用的电动扳手，会非常的方便，把模具组装好以后，把油漆全部都涂抹在模具中，应用油刷来进行涂抹就可以了，把模具中涂抹上油漆以后，需要把水泥全部都搅拌出来，然后再直接的在模具中进行浇筑，把铁路电缆槽模具中浇筑上水泥以后，需要匹配相应的震动棒，把模具中的水泥中的气泡全部都排除出来，然后再把模具在干净的仓库中进行水分自然挥发的搁置，把模具搁置好以后，水分挥发完成就需要把模具进行一遍的拆除，把模具的连接处的螺丝全部都拆除非常的重要，螺丝全部都拆除以后，使用清水来进行冲洗的话，非常的干净，把模具冲洗干净以后，把铁路电缆槽模具的钢板的数量全部都清点一遍，然后再放置到干净的仓库中就可以了，记录详细模具的情况表格式的方法，来避免发生数据丢失的现象。