

碳钢卧式油罐供应商 云南碳钢卧式油罐 万宇金属容器公司

产品名称	碳钢卧式油罐供应商 云南碳钢卧式油罐 万宇金属容器公司
公司名称	东莞市万宇金属容器制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江滘联创业横路屹航工业园B1栋
联系电话	13662822892 13662822892

产品详情

1960年到1970年，油罐渗漏逐步引起各界的广泛关注，云南碳钢卧式油罐，一些防止钢制油罐腐蚀而造成的油品渗漏的相关新产品出现，例如塑料容器、厚的玻璃纤维容器，以及对于现存的钢制油罐加阴极保护，涂抹沥青等。1970年到1990年，碳钢卧式油罐哪家好，由于对环境保护进一步的关注和重视，使得很多的技术在储油罐上得到应用和发展，双层储油罐开始逐步得到应用和推广。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市万宇金属容器制造有限公司

双层油罐的安全功能也是很好的表现。内层：选用6mm厚的Q235-B钢板制作，与一般的厚度仅5mm的单层油罐比较，强度大大提高；外从强优化：强化玻璃纤维从，厚度到达2.5mm以上，抗压抗震性好。具有很强的耐腐蚀性、耐电蚀性；层距离很重要：以层之间选用共同工艺技术，使其到达0.1m的空地，从本源上根绝危险的存在；检测设备不行忽视：走漏检测仪24小时实时监控，根绝走漏形成的安全危险。

油罐车怎么维修和应急处理？

加油车罐体一般用3~5毫米厚的普通碳素钢板制成。可用直流电源反接极，电流90安左右，选用3.2毫米、E4315焊条进行补焊。补焊后将焊缝外表面打磨平整。再用一块略大于补焊范围，厚度为3毫米的普通碳素钢板焊在补焊处。并清除焊渣。

焊修完后，需对加油车进行0.03兆帕气压试验（若无气源可用常压水检验）持续5分钟后，不得有渗漏现象。气压试验合格后，可对罐体进行补漆，并装上有关附件，即可进行装运油液的行驶试验，以确认无渗漏现象。

碳钢卧式油罐供应商-云南碳钢卧式油罐-

万宇金属容器公司由东莞市万宇金属容器制造有限公司提供。东莞市万宇金属容器制造有限公司是广东东莞,储运设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万宇油罐领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万宇油罐更加美好的未来。