

杭州德国波龙对刀仪刀长测量找深圳华铨诺

产品名称	杭州德国波龙对刀仪刀长测量找深圳华铨诺
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

德国波龙BLUM技术参数 激光保护等级:2, 依据标准 IEC 60825-1 防护等级: IP68 重复精度: 0.001mm 可测量小刀具直径: 0.2mm 可测量大刀具直径: 30-380mm, 可选。 可测主轴转速: 750 rpm 至 150,000 rpm 一体式应用及安装固定。

杭州德国波龙对刀仪刀长测量找深圳华铨诺

为什么我现在必须到您这里购买？为什么我不可以拖到以后来购买？

1、我司产品随时都有可能涨价，所以您先买，应该占据了很大便宜。 2、您的竞争对手公司，可能已经在用我司的产品，他们已经得到了，加装我司产品的好处，而您，还在苦苦用老方法，您们之间的差距会越来越大。有个问题顺便提一下，请不要拿国产的和我们比，无论是价格还是品质都没有可比性。杭州德国波龙对刀仪刀长测量找深圳华铨诺

德国波龙BLUM电缆式测头，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。杭州德国波龙对刀仪刀长测量找深圳华铨诺

德国波龙BLUM是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，德国波龙BLUM所生产的用于检测刀尖磨损的“测头”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。杭州德国波龙对刀仪刀长测量找深圳

当我们没有使用德国波龙BLUM对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是有害的，应该避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。主要的事采用德国波龙BLUM对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。