

云南龙门液压机报价 郑州金熙

产品名称	云南龙门液压机报价 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

郑州市金熙二梁四柱液压机设备关键功能：(1)本设备可设定工作压力。(2)冷铆分动箱主从关系动齿轮轴。(3)拆换大中型变速器内过渡配合的传动齿轮、轴及滚动轴承的压装。(4)校准锻钢工件的少量弯折，如前桥总成，汽车发动机曲轴等。(5)可做生产制造应用。具有足够的刚性，精度高，压力变大、耗电量低（拉伸过程中不许抵消压力边力）。(6)选装技术工装夹具，还可拓展功能。特性：预设工作压力，单独可挪动泵房，往返液控阀卸压，可选安全防护网。关键功能：校准形变工件，拆卸圆柱体锥型滚动轴承，压装各种各样紧相互配合零部件可按照客户满意度，量身订做，不一样橱柜台面，不一样吨数的四柱液压机。郑州市金熙技术生产制造匣钵成型机钳锅成型机碳碳复合材料成型机金属材料拉伸机给予模具厂商

郑州金熙生产的三梁四柱液压机

适用领域：本系列液压机为一般用途液压机，又称为液压机，适用于金属材料的拉伸，弯曲、翻边、冷挤、冲裁等工艺，还适用于校正、压装、粉末制品、磨料制品压制成形以及塑料制品、绝缘材料的压制成形。

可选配附件：

冲裁缓冲装置

移动工作台光幕安全保护装置

冷却装置换模具用浮动导轨和滚动托架

触摸式工业显示屏打料装置（液压式或机械式）

性能特点:

框架式结构，刚性好；精度高；四柱式结构简单、经济实用。

液压控制采用插装阀集成系统，冲击小、动作可靠，使用寿命长，泄漏点少。

新型油缸密封元件，可靠性高，寿命长。

拉伸、压边滑块可连成一体，实现单动工艺动作。

导轨自动润滑装置。

机电一体化安全装置。如：油缸下腔支撑回路、油缸上下腔互锁回路等，安全性优越。

电器系统采用 P L C 控制。

可实现定压、定程两种成型工艺，具备保压功能，龙门液压机报价，保压时间可调。

工作压力、行程可在规定范围内按工艺要求调节，操作简便。

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机 郑州金熙机械制造有限公司

郑州金熙四柱液压机

一、四柱液压机性能及结构概述:

1.1、液压机机身采用三梁四柱式结构：由上横梁、滑块、工作台、立柱、主缸、液压动力系统及电器系统等部件组成。上横梁、滑块和工作台采用钢板焊接而成，焊后经高频振动消除焊接应力，液压机的立柱为45#钢，表面中频淬火并镀铬处理。

1.2、液压机的压制缸吨位由一只活塞缸实现，缸体为锻钢，活塞杆表面经中频淬火处理，硬度高，使用寿命长。油缸主要密封件采用进口密封圈，确保密封可靠。

1.3、液压机的工作台与滑块上均有T形槽，便于用户模具安装。

二、四柱液压机的液压系统:

2.1、液压系统装置在液压机的机身右侧。

2.2、液压系统采用插装集成系统，动作灵敏，工作可靠，密封性能好。

2.3、液压机泵站由油箱、高压泵、电动机、插装阀等组成，油箱由钢板焊接。油箱采用封闭式油箱，吸油区和回油区分开、油箱设有清洗窗口和放油塞，使清洗、换油方便。液压机的油泵吸油口装有

直通式吸油滤油器，确保油的清洁度，保证了油泵和阀的使用寿命。

2.4、液压系统密封可靠，不渗不漏。液压机主要管路采用法兰连接和抗震管夹。

三、四柱液压机的电气控制系统

3.1、独立的电气柜，内装空气开关、继电器等电器控制系统。

3.2、压力机的各种报警信号，限位开关与压机动作实现程序连锁。

郑州金熙生产匣钵成型机 坩埚成型机 碳化硅成型机 金属拉伸机
提供模具厂商 欢迎您来参观。

云南龙门液压机报价-郑州金熙(推荐商家)由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司是从事“ 液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机, ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！1、液压机机身采用三梁四柱式结构：由上横梁、滑块、工作台、立柱、主缸、液压动力系统及电器系统等部件组成。联系人：秦经理。同时本公司还是从事切胶机，全自动切胶机，轮胎切胶机的厂家，欢迎来电咨询。