

冲床出口欧怎么办理CE解读

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 冲床出口欧怎么办理CE解读 |
| 公司名称 | 深圳市讯道技术有限公司检测认证 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层 |
| 联系电话 | 075523312011 13378656621 |

产品详情

冲床，就是一台冲压式压力机。在国民生产中，冲压工艺由于比传统机械加工来说有节约材料和能源，效率高，对操作者技术要求不高及通过各种模具应用可以做出机械加工所无法达到的产品这些优点，因而它的用途越来越广泛。

冲压生产主要是针对板材的。通过模具，能做出落料，冲孔，成型，拉深，修整，精冲，整形，铆接及挤压件等等，广泛应用于各个领域。如我们用的开关插座，杯子，碗柜，碟子，电脑机箱，甚至导弹飞机.....有非常多的配件都可以用冲床通过模具生产出来。

冲床机械CE标准：EN 626-1:1994+A1:2008

机械的安全性.降低机器排放的有害物质对健康的危害.第1部分：机械制造商的原则和规范

机械安全.降低由机器排放的有害物质引起的健康风险.第1部分：机械制造商的原则和规范（ISO14123-1:2015）

冲床机械CE标准：EN +A1:2008

机械的安全性.降低机器排放的有害物质对健康的危害.第2部分：导致验证程序的方法学

本标准由EN ISO 替代。

机械的安全性.降低由机器排放的有害物质引起的健康风险.第2部分：导致验证程序的方法（ISO 14123 – 2~2015）

冲床机械CE标准：EN 953:1997+A1:2009

机械安全.防护装置.固定和可移动防护装置的设计和建造的一般要求

本标准由EN ISO 14120 2015取代。

机械安全.防护装置.固定和可移动防护装置的设计和建造的一般要求 (ISO14120 2015)

冲床机械CE标准：EN 13218:2002+A1:2008

机床.安全.固定磨床

本标准由EN ISO 16089:2015替代

机床.安全.固定磨床 (ISO16089:2015)

CE解读流程

(一) 提交解读需求，组织确认计划并报价；首先厂家要提出解读需求，一般有必要清晰是什么产品要做CE解读，而且要给到具体的产品信息，比方产品照片、说明书、型号参数等。

(二) 送样依照EN规范做测验；厂家依照要求送样，实验室对产品进行测验确认是否符合欧盟法规（符合性评价流程），测验一般依照EN规范进行测验。这儿需要先解说所谓“EN规范”，是指欧盟统一的有关产品测验及安全要求的技能规范，一般由EN初，口头也可称为“欧标”。

(三) 上报解读机构颁布CE解读证书，将起草的TCF技能文件上报解读机构，解读组织颁布CE解读证书。如果需要工厂审核的，公告机构将会排期进行工厂审核

(四) 制造商在产品上施加CE标志。CE标志有必要由制造商或其授权代表施加在产品上，CE标志有必要依照其规范图样，清楚且的贴在产品或其铭牌上。如果公告机构参与了产品的解读，则CE标志有必要带有布告组织的公告号。

8.CE解读机构CE没有统一的发证机构，分为公告号机构解读和非公告号机构解读。

公告号机构证书：有欧盟公告机构（Notified Body简称NB）测试和出具的证书，企业无需签发《自我声明书》，公告机构对产品符合性承担责任，受法律保护。因此，对于欧盟公告机构颁发的CE证书，不存在判定有效性的问题，对于产品出口通关，这一类的检测机构出具的报告为有效，这种证书一般来说适用于长期出口的企业。

非公告机构证书：由中国任何具有技术能力的实验室进行检测和颁发的该实验室的CE证书。