

## 【实验室清洗设备废水处理设备】

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 【实验室清洗设备废水处理设备】                     |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司                        |
| 价格   | 45000.00/台                          |
| 规格参数 | 山东乐斌环保:生产厂家<br>定制:欢迎咨询<br>山东潍坊:生产地址 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园                           |
| 联系电话 | 0536-3468518 15621707227            |

## 产品详情

### 实验室清洗废水处理设备

#### 工艺流程

实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH-发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

酸碱中和池出水接着流入沉淀池，酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。

沉淀池出水依次进入重金属捕捉器、光催化反应器、微电解器后进入臭氧氧化池，经氧化后的废水进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，一部分通过石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放。

整个废水处理流程，通过自动控制系统控制，中和调节系统设有浮球液位控制仪，低液位自动停泵，高液位自动启动，可基本实现无人值守。

#### 实验室污水处理设备的工艺特点

1、采用中和沉淀、化学氧化、重金属捕捉、光催化反应、微电解、二氧化氯消毒、多介质过滤等技术处理废水中的各类污染物；

- 2、采用微电脑程序实时监测、控制废水的水质变化和处理流程，实现全天候全自动运行，无需专人值守；
- 3、利用pH计和进口计量泵准确控制投药量，并设有液位控制、缺药报警等装置；
- 4、采用先进的充氧器，气水接触充分，反应完全；
- 5、操作方便，运行稳定，使用寿命长，运行、维护费用低；
- 6、占地面积小，可根据不同情况安置于室内或室外；
- 7、可应用户的不同要求，进行量身设计、制造。

#### 功能特点

- 1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；
- 2、\*技术：采用多项先进的\*技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；
- 3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；
- 4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；
- 6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；
- 7、环境友好：系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；山东乐斌环保科技有限公司
- 8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；