

# 精密钢管厂厂家报价

产品名称	精密钢管厂厂家报价
公司名称	山东彬豪金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路228号
联系电话	13012689989 13012689989

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东彬豪金属材料有限公司

### (1) 精密钢管厂退火和正火

退火和正火用于经过热加工的精密钢管厂。含碳量大于0.5%的碳钢和合金钢，为降低其硬度易于切削，常采用退火处理；含碳量低于0.5%的碳钢和合金钢，为避免其硬度过低切削时粘刀，而采用正火处理。退火和正火尚能细化晶粒、均匀组织，为以后的热处理作准备。退火和正火常安排在精密钢管厂制造之后、粗加工之前进行。

### (2) 调质

精密钢管厂调质即是在淬火后进行高温回火处理，它能获得均匀细致的回火索氏体组织，为以后的表面淬火和渗氮处理时减少变形作准备，因此调质也可作为预备热处理。

无氧退火炉采用的是电加热预抽真空保护气氛等温球化退火炉通过前后预热真空氮气保护的方法，实现工件无氧化退火。设备具有气氛消耗量小，能耗低，后续加工洁净的特点，并且加热速度快、均匀，大

大缩短了退火工艺时间，使退火后工件氧化脱碳，脱碳层增深层 0.05mm。退火质量优于JB/T1255-2001等标准的要求金相组织细小，均匀分布，实现了球化退火的，低耗，精密钢管厂，自动连续生产的目

其特点：

- 1、控制精度： $\pm 1$  炉温均匀度： $\pm 1$ （根据加热室大小而定）。
- 2、操作方便，可编程，PID自整定、自动升温、自动保温、自动降温，无需值守；可另配与计算机通讯通过计算机操作电炉（启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等），软件免费详见：计算机控制系统。
- 3、升温快（升温速率1 /h至40 /min可调）。
- 4、节能（炉膛采用进口纤维制作而成，耐高温、耐急热急冷）
- 5、炉体经精致喷塑耐腐蚀耐酸碱，炉体与炉膛隔离采用风冷炉壁温度接近室温
- 6、双回路保护（超温、超压、超流、段偶、断电等）
- 7、炉膛材料进口耐火材料，保温性能好，耐高温，耐急冷急热
- 8、温度类别：1200 1400 1600 1700 1800 五种
- 9、可通多种气体（氧气、氮气、气、氢气等）

公司所售产品执行：GB/T8162-2008（结构管）、GB/T8163-2008（流体管）、GB/T3087-2008（低中压锅炉管）、GB/T5310-1995（高压锅炉管）、GB/T17396-1999（液压支柱管）GB/T6479-2000（化肥管）、GB/T3639-2000（冷拔或冷轧精密无缝钢管）、GB/T14975-2002（结构用不锈钢管）、GB/T14976-2002（输送流体用不锈钢管）等。

公司经营以公正、客观、科学、务实、诚信为原则。管理以以礼待人，以诚为本规范经营，勇于开拓、团结奋进、继往开来孜孜拼搏，抓住经济发展的大好趋势与同行加强交流广交社会各界朋友、与时俱进创造企业更大的辉煌，为国家、为行业的繁荣与发展做出自己的一份贡献。

精密钢管厂厂家报价由山东彬豪金属材料有限公司提供。山东彬豪金属材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东彬豪金属——您可信赖的朋友，公司地址：山东聊城开发区辽河路228号，联系人：许经理。同时本公司还是从事无缝钢管，精密钢管，精密钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。