

污泥柱塞泵 柱塞泵 泰安腾峰环保

产品名称	污泥柱塞泵 柱塞泵 泰安腾峰环保
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

柱塞泵

柱塞泵厂家告诉大家膏体充填开采发展背景 截止到2012年底，我国煤炭资源“三下”压煤总量约为135亿吨，其中建筑物下压煤量约为87亿吨，约占压煤总量的64%，铁路下压煤量约为18亿吨，约占压煤总量的13%，并且随着城市化、工业化的发展，建筑物下、铁路下压煤比例呈现逐年增长的态势，也成为制约煤炭资源开发的主要原因之一[1]。

解决“三下”压煤问题必须从根本入手，控制岩层活动，有效的方式就是充填开采，即采即充，将上覆岩层下沉量减小到，煤泥柱塞泵，其中，膏体充填开采应用较为广泛。膏体充填指的是把矸石、粉煤灰、河沙、风积沙、劣质土、城市固体垃圾等物料与胶结剂、水通过合理配比在地面制作“无临界流速、不需脱水”的牙膏状浆体，利用泵压或重力作用，经过管道输送到矿井下，柱塞泵，适时充填采空区，起支撑上覆岩层和控制岩层活动的方。

膏体泵厂家告诉大家几十年来的使会泽铅锌矿积存了60多万t的选矿尾砂和100多万t的冶炼水淬渣，而且每年地表尾砂和水淬渣积存量以25~30万t的速度激增。尾矿库和水淬渣场已无法扩容，且矿区属于长江上游水土保持和环境保护区，工业废物排放和堆存受到严格限制。因此，必须将地表尾砂和水淬渣利用起来，排入井下充填采空区。因此该矿在2006年兴建了以深锥浓密机为的膏体泵送充填系统。

膏体泵主要由执行部分、液压动力部分和控制部分、润滑部分、冷却部分等组成，执行部分采用双液压缸同步联动，单向阀补油形式，分配阀采用S管阀形式，主要磨损密封件采用耐磨新材料。S摆阀状呈S形，其壁厚是变化的，磨损大的地方壁厚也大。摇臂轴C与摇臂相连，摇臂轴穿过料斗时，有一组密封件起密封作用。为一个Y形密封与一个蕾形密封，内部充满润滑脂。大部分S管在切割环内有弹性（橡胶）垫层，可对切割环与眼睛板之间的密封起一定的补偿作用。S

管阀设有磨损补偿机构，能够自动补偿磨损量。膏体泵的工作原理：

左、右输送缸在两个液压缸驱动下交替吸入和泵出物料，即当 S

摆阀在摆动油缸推动下其输入端与左输送缸相对，右输送缸与料斗连通时，主油泵的压力油进入左液压缸无杆腔，左液压缸活塞推出，并带动左输送缸活塞伸出产生泵送动作，左输送缸中的物料通过 S 摆阀被泵入输送管道。与此同时，污泥输送柱塞泵，左液压缸有杆腔中的液压油通过左、右液压缸相连的

管路进入右液压缸有杆腔推动其活塞回缩，从而带动右输送缸活塞后

移产生吸料，将料斗内的物料吸入右输送缸中。当右输送缸的活塞运动即将到达输送缸端点时，

安装在主液压缸和输送缸之间的感应套到达洗涤室中接近开关的下方，

其连杆上感应套的感应信息被接近开关接收，PLC

即发出电信号，使电液比例阀控制其液动换向阀换向，

而让摆动油泵输出的压力油换向进入另一侧的摆动液压缸，使 S 摆阀

转动，使其入料口与另一物料缸连通。与此同时 PLC 也向电液比例阀发出换向信号，

使补油泵输出的压力油经主油泵电液换向阀而进入控制主泵斜盘的油路，改变主泵斜盘

的方向及角度，使油泵出液反向，压力油进入到右主液压缸的无杆腔，

完成与上一次主油缸相反的动作。这时左侧输送缸中的浓料已通过 S 摆阀被完全压入输送管道，

污泥柱塞泵??，右侧输送缸已吸满物料而完成了一个工作循环。如此往复循环，实现了自动泵送目的。

由于左、右主油缸是不断交替完成各自的吸送行程，使料斗里的

物料源源不断地通过 S 摆阀被输送到输送管道中，并通过泵外铺设的

管道输送到达锅炉给料点，完成泵送作业。污泥柱塞泵??-柱塞泵-泰安腾峰环保由泰安市腾峰环保设备

有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司位于泰安市灵山大街九州写字楼B段。在市场经济的浪潮中

拼搏和发展，目前泰安腾峰环保在污水处理设备中享有良好的声誉。泰安腾峰环保取得全网商盟认证，

标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰安腾峰环保全体员工愿与各界有识之士共同发展

，共创美好未来。