

# 炉温记录仪 奇兵温度记录仪 炉温记录仪费用

产品名称	炉温记录仪 奇兵温度记录仪 炉温记录仪费用
公司名称	苏州奇兵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市大龙新村28幢西侧商用房
联系电话	15850011922

## 产品详情

炉温测试仪，炉温跟踪仪，炉温仪，炉温曲线测试仪，炉温测量仪，炉温记录仪，温度记录仪，温度跟踪仪，温度记录仪，炉温，

根据我方炉子运行和产品的情况，炉温跟踪仪尺寸为：高25厘米，宽20厘米，长30厘米，采用为先进的4级隔热和2级密封技术。

测量具体方法为：把多个温度传感点用垫片和螺母固定在产品表面，放置于不同的相关位置；并留一个温度传感点固定悬空，用于测量产品通道的全程炉气温度状况，便于用炉气温度来调整产品全程温度曲线情况。

经过一次测量，我们就能全程了解产品和炉气全程感温温度曲线并具体了解产品温度与炉气温度之间的精确差异。

当我们知道了产品具体的感温温度曲线，IBOO炉温记录仪，我们就能知道目前产品温度与标准工艺之间的差距，并为调整提供具体方案和大致范围。

根据产品温度和标准工艺温度的差异，我们对炉气温度进行调整后可进行再次测量。

二次产品温度将很大程度上接近标准工艺水准。

根据一二次测量结果，我们可基本知道炉气温度变化与产品温度变化之间的一个比较准确的比例关系。

这样我们通道再次调整炉气温度，第三基本就能精确定位产品感温温度。

通过这些测量，炉温记录仪生产商，不仅能够实现上述目标，并能发现炉子运行的具体缺陷和准确位置，炉温记录仪，为炉子的精确改善提供了的客观依据。

### iBoo炉温测试仪波峰焊接的不良及对策

焊料不足：焊点干瘪/不完整/有空洞，插装孔及导通孔焊料不饱满，焊料未爬到元件面的焊盘上。

原因：

- a) PCB预热和焊接温度过高，使焊料的黏度过低；
- b) 插装孔的孔径过大，焊料从孔中流出；
- c) 插装元件细引线大焊盘，焊料被拉到焊盘上，使焊点干瘪；
- d) 金属化孔质量差或阻焊剂流入孔中；
- e) PCB爬坡角度偏小，不利于焊剂排气。

对策：

- a) 预热温度90-130 ，元件较多时取上限，锡波温度250+/-5 ，焊接时间3 ~ 5S。
- b) 插装孔的孔径比引脚直径大0.15 ~ 0.4mm，细引线取下限，粗引线取上线。
- c) 焊盘尺寸与引脚直径应匹配，炉温记录仪费用，要有利于形成弯月面；
- d) 反映给PCB加工厂，提高加工质量；
- e) PCB的爬坡角度为3 ~ 7 。

iBoo炉温测试仪的热电偶测温线，主要是针对涂装塑胶uv方面，从60度-300度。同时，由于产品的加工方式与属性不同，iBoo炉温测试仪为用户提供了多种式样的热电偶测温线。

iBoo粘贴式热电偶测温线，满足了所有涂装塑胶UV工艺的测温需要。为了进步满足用户对热电偶测温线使用便捷性的要求，我们为用户提供的夹子与磁铁热电偶测温线。

iBoo炉温测试仪-iBoo炉温跟踪仪以用户利益至上为原则，以诚实经营为宗旨，敬请咨询。

炉温记录仪-奇兵温度记录仪-炉温记录仪费用由苏州奇兵电子科技有限公司提供。苏州奇兵电子科技有

限公司位于苏州市大龙新村28幢西侧商用房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前奇兵在其它中享有良好的声誉。奇兵取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。奇兵全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。