

平面砂光机A贵阳平面砂光机A平面砂光机厂家

产品名称	平面砂光机A贵阳平面砂光机A平面砂光机厂家
公司名称	山东宁旺木工机械有限公司
价格	5000.00/台宁旺
规格参数	电机:3千瓦 砂带尺寸:1860。580 山东:宁津
公司地址	宁津县开发区
联系电话	13475193606

产品详情

平面砂光机A贵阳平面砂光机A平面砂光机厂家

平面砂光机是不仅从根本上解决了升降丝杆副防水、防尘的技术难题，而且稳定性能大幅度提高；平面砂光机是由于有效地解决了升降丝杆副防水、防尘的问题，不仅确保了二组升降丝杆副间的同步升、降的精度而且使用寿命大幅度地提高。无极变速送料系统；配有高密度刷辊，独立变频控制；双变频器控制软胶辊及抛光辊转速双砂架要比单砂架效果要更好，加工量更大。、压料辊上粉尘异物粘附严重---清除粘附的粉尘异物压料辊上轴承损坏卡死---更换轴承。

平面砂光机在运行当中砂盘、砂轮、砂带、抛光轮，随时都有破裂与炸裂的可能，操作时必须佩戴眼镜、头盔面罩等相应的防护用具机器在运行当中，手脚严禁触碰砂带、砂轮、磨头、抛光轮等无有效防护的措施的机器不可使用砂光时会产生大量的粉尘，要佩戴口罩使用砂光设备要安装在干燥、通风、无阳光直射的地方自动化砂光机使用时，要有配套的除尘设备，否则极易发生故障、损坏设备、影响生产。带式砂光有发现砂带跑偏时，应及时调节。轮式砂光一定要确认砂轮的准确运行方向，锁紧砂轮防止砂轮飞出。

平面砂光机在运行过程中经常会出现一些故障但是这些应及时排除，但如果处理不当可能会影响生产增加成本。下面详细介绍一下供工作人员在使用中不会慌手慌脚的：砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象；光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸缸损坏。

吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，也引起砂带跑偏；应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。限位失灵、砂带两侧均有限位开关，当砂带摆动失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机自动停止，可有效保护砂带。一旦限位失灵可引起砂带损坏，磨擦机架产生火星，甚至引起火灾。因此限位开关应经常检查动作是否可靠。砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能：砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊；砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法处理；砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，此时应对辊筒除锈或用较细

砂纸打磨。