

移动式皮带输送机 皮带输送机 天津博方自动化

产品名称	移动式皮带输送机 皮带输送机 天津博方自动化
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

产品详情

移动式皮带输送机的选型方法

移动式皮带输送机的选型方法

一、明确输送物料

针对不同物料的属性（如：温度、酸碱性等）选择皮带材质不同，如橡胶带适用于工作环境温度-15~40℃之间，物料温度不超过50℃，皮带输送机，塑料带具有耐油、酸、碱等优点，但对于气候的适应性差，易打滑和老化。

二、选择合适的带速

移动式皮带输送机带速的选择至关重要，不同物料，应用场景、输送距离，工艺要求，皮带输送速度也不一样，对于输送粉尘量大的物料，一般采用0.8~1m/s的带速，当输送细碎的物料或小块物料时，允许带速为3.15m/s。

输送距离越短，粮食皮带输送机，倾角越大，带速应越低，当输送机较宽时，应选择较高的带速。

采用犁式卸料器时，带速不宜超过2.0m/s，采用人工配料称重时，皮带速度不宜超过1.25m/s，采用卸料车时，带速一般不宜超过2.5m/s。

皮带输送机施工中的注意事项

皮带输送机施工中的注意事项

1、皮带输送机就位前，应按施工图和有关基础、支承建筑结构的实测资料，确定连续输送主要设备的纵向和横向中心线以及基准标高点，作为设备安装的基准。站房、基础、预埋件、预埋螺栓的尺寸和位置的允许偏差。

2、输送机纵向中心线与基础实际轴线距离的允许偏差为 $\pm 20\text{mm}$ 。

3、组装头架、尾架、中间架及其支腿等支架应符合下列要求：

(1) 机架中心线与皮带输送机纵向中心线应重合，其偏差不应大于 3mm 。

(2) 机架中心线的直线度偏差在任意 25m 长度内不应大于 5mm 。

(3) 在垂直于机架纵向中心线的平面内，机架横截面两对角线长度之差，食品车间皮带输送机，不应大于两对角线长度平均值的 $3/1000$ 。

(4) 机架支腿对建筑物地面的垂直度偏差不应大于 $2/1000$ 。

(5) 中间架的间距，其允许偏差为 $\pm 1.5\text{mm}$ ，高低差不应大于间距的 $2/1000$ 。

(6) 接头处的左右偏移偏差不应大于 1mm 。

改善皮带输送机疲劳的措施

皮带输送机疲劳损坏的原因主要是两个方面导致的，一是由于该设备加工制造过程中出现的质量问题，二是工艺设备选型有误，热功率不能满足生产工艺的要求，造成实际运行过程中负载量大，隐蔽缺陷逐渐暴露出来，导致齿轮付接触疲劳损坏，齿条剥落断裂，设备报废。因此要想改善该设备的疲劳，那么其选用一定要慎重。

改善皮带输送机疲劳措施：

(1) 与生产厂家协商，将中间齿轮轴的材料提高质量，以提高其综合机械性能，延长寿命；

(2) 调整压下量，减轻负载低温轧制，移动式皮带输送机，从而保证不会因轧制力过大，而使皮带输送机热功率值下降。

此外，还应改善皮带输送机环境条件，采取强制吹风，促使设备体油温降低等。

移动式皮带输送机-皮带输送机-天津博方自动化由天津博方自动化工程有限公司提供。天津博方自动化工程有限公司为客户提供“输送机,除尘设备”等业务，公司拥有“博方”等品牌，专注于输送设备等行业。，在天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：尚经理

。