

遥控器外壳热压成型机供应商 遥控器外壳热压成型机 尚森

产品名称	遥控器外壳热压成型机供应商 遥控器外壳热压成型机 尚森
公司名称	东莞市尚森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山杨屋大兴路172号华明特科技园
联系电话	13650253545 13650253545

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市尚森机械制造有限公司

热压机操作时注意的安全事项：

1热压机操作中及检修时均要注意安全，手不得放入热压机板内

2、保持油路开关处于打开状态。

4、预热压机：闭合压机电源，在无压的前提下，逐渐提升温度，直至升至压贴所需用温度，方可投入正式生产，定制遥控器外壳热压成型机，以保证贴面质量。

5、本机额定油压为23.8Mpa，严禁超压使用。

6、没有特殊情况不得随意更改输送带运行速度及卸载速度。时间等参数，严禁随意改动液压管路及电控接线，不得随意调节各阀的手轮，不得随意打开油箱及空气滤清器盖，如需要必须由人员处理。

7、当压机液压油油箱内温度超过50度时必须使用冷却器，夏天应该选用粘度较高的液压油，冬天选用粘度较低的液压油。当压机液压油油箱内温度65度时，液压泵壳上的温度不得超过75~85度，否则应停止使用。

- 8、保持压机干净和受力均匀，及时仔细清除模板表面的残留物，以免使用时降低成品质量。
- 9、当压机连续工作12小时后，务必间隔4小时后再工作。
- 10、发现异常声响及时停机，发现故障及时排除。

设备特点:

- 1.采用1-20mpa液体压力为动力源，并未像传统设备采用压缩空气.由于液压的压缩性几乎为零，使之在速度，压力的稳定性都远远高于普通IMD成型机.
- 2.出力在5-50tf(吨力)可选，是普通压缩空气IMD成型机无法做到的.
- 3.速度可达250MM/秒，而冲击噪音不超过80分贝，相当于办公室正常谈话.普通压缩空气IMD成型机根本无法比拟.
- 4.采用电热转换效率达 98% 以上，升温迅速、热滞后小、发热均匀的碳纤维发热管。
- 5.IMD成型机对发热体进行电压控制，(接近设定温度时降低其供电电压，以保证发热管处于长期点亮状态.延长其使用寿命，)显示温度与实际温度控制在正负1摄氏度以内.
- 6.只要更换模具，成型和冲切即可两用。

IMD热压机特点：

- 1、本机采用四柱三板式开放空间，四柱配合精密缝性导套，平稳性高，可适合不同产品加工（上下工作板平行公差 \pm ）；
- 2、安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮及上下模寸动、方便模具安装及校正；同时采用高灵敏度对射式光栅安全保护系统，确保工作安全；
- 3、本机装有自动加热装置，由进口电器原件控制，预热及保压时间可根据不同产品设置，加热范围常温；
- 4、油压动力系统选用台湾泵浦，油路回路特别设计，待机时能减少电力之消耗，以达省能，性能稳定，低噪声；
- 5、马力要求小、压力、行程、速度均可调整，也可依客户工作要求，遥控器外壳热压成型机价格，变更回路设计达到工作目的；
- 6、本机装有自动加热装置，由进口电器原件控制，预热及保压时间可根据不同产品设置，加热范围常温；
- 7、油压动力系统选用台湾泵浦，油路回路特别设计，待机时能减少电力之消耗，以达省能，性能稳定，低噪声；

IMD热压机工作原理：

1.按机器的油缸位置主要分为：上缸式四柱油管路进入油缸/活塞油缸/活塞里有几组互相配合的密封件，遥控器外壳热压成型机，不同位置的密封都是不同的，但都起到密封的作用，使液压油不能泄露。通过单向阀使液压油在油箱循环使油缸/活塞循环做功，实现能量的转换，调节和输送，完成各种工艺动作的循环。油压缸：将油压能转化为机械能油压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。油压装置是由油压泵，油压缸，油压控制阀和油压辅助元件。2.IMD热压机是一种通过液压油做为工作介质，通过液压泵作为动力源，靠泵的作用力使液压油通过液压管路进入油缸/活塞，然后油缸/活塞里有几组互相配合的密封件，不同位置的密封都是不同的，但都起到密封的作用，使液压油不能泄露。将油压能转化为机械能油压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。油压装置是由油压泵，油压缸，油压控制阀和油压辅助元件等组成。

IMD油压热压机由什么配件构成？

基本包括机架、防护罩、电控箱、双手启动盒、光电感应开关、子母缸/HOB缸/ROB缸、安全光栅、光栅保护板、下板、导向柱、中板、上板、油站、废料收集口。

IMD油压热压机由哪几部分构成？

1、动力机构由油箱、高压泵，低压控制系统、电动机以及高压阀和方向阀等组成。动力机构在电气装置的控制下通过泵和油缸及各种液压阀实现能量的转换，调节和输送，完成各项公益动作的循环2、主机部分包括机身、主缸、顶出缸及冲液装置等。IMD油压热压机特性：

1. 刚性强、造型美观，设计轻巧，不占空间，搬运方便。
2. 加热系统采用日本pid智能数显温控器。
3. 采用工业级PLC控制，人机界面简单，操作方便。
4. 配合客户要求使用电压/节省能源，耗电量少/无噪音，在任何场所皆可使用。

适用范围：广泛应用与家电、汽车、摩托、印刷、模具、压铸、电子、包装等行业（如热压成型，压铸铝制品冲边，遥控器外壳热压成型机供应商，电子产品压装，马达、轴承压入压装，电器开关组立，各种材质切断、压印、成型、贴合等等）。

遥控器外壳热压成型机供应商-遥控器外壳热压成型机-尚森由东莞市尚森机械制造有限公司提供。东莞市尚森机械制造有限公司位于东莞市大岭山杨屋大兴路172号华明特科技园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前尚森在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。尚森取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。尚森全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事惠州IMD设备，佛山小家电IMD热压机，中山IMD热压成型机的厂家，欢迎来电咨询。

