

XYD-6 顶箱起模式造型机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | XYD-6 顶箱起模式造型机 |
| 公司名称 | 安徽星源铸造机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类别:造型机 品牌:星源 型号:xyd-6 |
| 公司地址 | 中国 安徽 合肥市瑶海区 合肥市瑶海区龙岗工业园 |
| 联系电话 | 86 0551 4205728 15856395578 |

产品详情

| | | | |
|----|-------|------|-------|
| 类别 | 造型机 | 品牌 | 星源 |
| 型号 | xyd-6 | 铸造类型 | 湿砂型铸造 |

产品类别：造型机系列>>第一代 产品名称：xyd-6顶箱起模式造型机 产品型号：xyd-6产品说明：
xyd-6跳动震实顶箱造型机产品说明：

- 1、该自动顶箱造型机适用于启模难度大，要求精度较高之产品，是较大铸件、电机外壳、针车配件、汽车配件等铸件生产的上选造型设备。
- 2、该自动顶箱造型机采用单面模造型工艺。模具固定于工作平台，一组机（2台）共同完成一完整造型。
- 3、该自动顶箱造型机将摇震、压实、顶杆起模几个过程均由机械完成，对造型操作手技术要求不高，在短时间内可以精确地进行造型，故生手上机也能达到高效生产率，从而达到节省劳动力，提高生产效率。
- 4、为方便用户操作使用，此款造型机特殊设计，顶箱行程有180、280两个款式，故用户在订购产品时可根据自己需要，选择起模行程为180mm或者280mm的款式。
- 5、本机械结构简单，故障率极低，能长时间内在恶劣条件下作业，维修也极其方便，故而深受用户青睐！
- 6、其操作过程为：将模型固定在机器的工作平台上，用工装固定好砂箱，加砂至砂箱中，打开跳震开关开始震实，关闭跳震开关，再次加砂，启动压实开关，将型砂压实，关闭压实开关，使工作台面复位，打开顶箱开关，顶箱系统通过顶箱杆将砂箱及砂型顶起，砂型与模具分离，造模过程完成。其整个造型过程均由机器完成。

7、网站首页有造型机操作使用流程现场视频片，可直观了解造型机操作使用、维护保养等功能，请点击直接点击播放即可。

| | | | |
|------------|------------------|--------|------------|
| 外形尺寸 l*w*h | 1300*2600*1800mm | 工作平台 | 900*1200mm |
| 适用气压 | 0.7-0.9mpa | 机器部件性能 | 铸件 |
| 跳动行程 | 100mm | 适用砂箱尺寸 | 900*1100mm |
| 跳动举实力 | 1000-1400kg | 压实比压 | 0.6-0.8 |
| 压实行程 | 120mm | 砂型紧实度 | 80-90 |
| 压实力 | 8000-1100kg | 启模用振动器 | 30m |
| 顶箱行程 | 180/280mm | 生产率 | 30-40模/h |
| 顶箱重量 | 1200kg | 耗气量/模次 | 0.5立方米 |
| 工作平台与压板的距离 | 580mm | | |