

销售台湾XENO过滤器XF200-08-AD两联件LXFC400-10-AD 附自动排水器

产品名称	销售台湾XENO过滤器XF200-08-AD两联件LXFC400-10-AD 附自动排水器
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

台湾XENO两位五通双电控电磁阀SV5234D-15DC24V

台湾XENO双电控电磁阀MSV5234D-15

台湾XENO调压过滤器XFR400-10-AD带自动排水器的

台湾XENO调压过滤器GFR400-10-A带自动排水器的

台湾XENO减压调压过滤器XFR400-15

台湾XENO调压过滤器XFR400-10

台湾XENO减压阀XR400-15

台湾XENO管道式精密型单向节流阀ASC100-06

台湾XENO单向节流阀ASC200-08

台湾XENO调压过滤器XFR200-08

台湾XENO电磁阀MSV5222S-08AC220V

台湾XENO电磁阀MSV5222S-08

台湾鑫尔诺XENO电磁阀MSV5222D-08

台湾XENO鑫尔诺可调行程气缸STDJ40*50-10

台湾XENO气控阀SV3218S-06 NC

台湾XENO电磁阀MSV5227D-10

台湾XENO电磁阀MSV5227S-10-EC

台湾XENO调压阀附逆流阀DR300-10-EP-N

台湾XENO气控阀SA5227S-10

台湾XENO气控阀SA5227D-10

台湾XENO高压给油器XL400-15

台湾XENO鑫尔诺电磁阀SV5327C-10

台湾XENO过滤器LXF400-20

台湾XENO过滤器LXF400-20-M

台湾XENO过滤器LXF400-10-M

台湾XENO过滤器LXF400-10

台湾XENO板式电磁阀SVM5227S-08

台湾XENO过滤器LXF200-08-M

台湾XENO电磁阀SV5222S-06

台湾XENO电磁阀MSV5234S-15

台湾XENO电磁阀MSV5227S-10

台湾鑫尔诺XENO调压阀GR200-06

台湾XENO减压阀LXR200-06

台湾XENO薄型可调气缸SDAJS50*50-50

台湾XENO给油器LXL400-10

台湾XENO给油器LXL400-15

台湾XENO品牌气缸CST63*150

台湾XENO标准气缸STS32*125

台湾XENO标准气缸STS32*200

台湾XENO标准气缸STS32*250

台湾XENO出线式电磁阀SV5222S-08

台湾XENO电磁阀两位五通阀4V210-08

台湾XENO手动阀SH5227S-10

台湾XENO电磁阀三位五通中封式电磁阀SV5322C-08

台湾XENO两位五通双电控电磁阀MSV5222D-08

台湾XENO电磁阀SV5218S-06

日本Nabco(Nabtesco)PSC型气控阀、

日本纳博克Nabco电磁阀

日本Nabco气控阀

日本Nabco手动阀

具体型号为：

日本Nabtesco气控阀PSC-32-P

日本Nabtesco气控阀PSC-33-P

日本Nabtesco气控阀PSC-34-P

日本Nabtesco气控阀PSC-36-P

日本Nabtesco气控阀PSC-38-P

日本Nabco气控阀PSC-43-P

日本Nabco气控阀PSC-44-P

日本Nabco气控阀PSC-46-P

日本Nabco气控阀PSC-48-P

日本Nabco气控阀PSC-36-L

日本Nabco气控阀PSC-38-L

日本Nabco气控阀PSC-43-L

日本Nabco气控阀PSC-46-L

日本Nabco气控阀PSC-48-L

等日本NABCO电磁阀、NABCO气动滑阀

NABCO液压泵、NABCO分油器 NABCO空压机

NABCO油压机、NABCO刹车阀、NABCO安全阀

NABCO气动换向阀、NABCO液压马达、NABCO操纵阀

NABCO空气干燥器、NABCO密封件 NABCO管件

日本Nabtesco电磁阀

日本Nabtesco气动滑阀

日本Nabtesco液压泵

日本Nabco 电磁阀

日本Nabco 气控阀

日本Nabco 手动阀

日本Nabco电磁阀

维修保养

对设备进行适当的保养工作，使设备经常保持良好状态是延长设备使用寿命，保证其高效率的必要手段。下面是定量阀使用保养工作的几点清注意事项：

- 1、压缩空气要进行过滤和干燥，避免脏东西及水分进入气缸而磨损气缸及其他零件。
- 2、使用压缩空气压力不要超过0.8Mpa，避免设备过载损坏，
- 3、工作休息时应卸下气压及油压，避免阀长时间受高压过早损坏。
- 4、在拆修过程中，必须注意被拆零件的精度，切勿碰毛或轧坏，装配时也同样注意。
- 5、切勿长时间无介质往复启动定量阀，以免阀芯与阀套干磨发热而损坏。