

牙科用氧化铝喷砂粉/一级白刚玉120目喷砂粉

产品名称	牙科用氧化铝喷砂粉/一级白刚玉120目喷砂粉
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:F120 产地:河南
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

产品详情

牙科用氧化铝喷砂粉/一级白刚玉120目喷砂粉

氧化铝喷砂粉适用于牙科陶瓷义齿的修复。在口腔牙科领域，以氧化锆陶瓷粉制作的牙科材料有以下优点：颜色洁白，强度密度高，不容易腐蚀，对牙龈无刺激，导热性能低，对牙髓组织有保护作用，不会诱发牙髓病变等。氧化锆全瓷牙越来越受到人们的青睐。当需要进行全瓷修复的时候，氧化锆基底和饰面瓷的材料结合粘结强度对修复起到至关重要的作用。通常，采用不同目数的氧化铝颗粒对氧化锆基底进行喷砂处理，可以增加两种材料的粘结强度。用白刚玉喷砂粉（氧化铝喷砂粉）作为喷砂材料，是工业上一种常见的表面处理方法。在牙科领域，通过氧化铝磨料对材料进行撞击磨削，可以去除表面杂质，增大材料表面的粗糙度，减小材料表面的接触角，增强润湿性，提高两种材料的亲和性。与此同时，增加表面积，改变表面应力状态，使氧化锆底瓷和饰面瓷的接触面积和机械嵌合增加，提高了两种材料接触面的结合强度。在已粘固的口内陶瓷出现断裂或剥落时，氧化铝喷砂操作可以去除腐烂的义齿结构并对断裂的陶瓷义齿进行表面处理，为下一步修复做准备。通常情况下，使用的氧化铝为电熔氧化铝，也就是工业上说的白刚玉。使用的氧化铝型号为80目，110目，150目，[320目](#)，600目（150um，100um，80um，90um，50um，30um）。经过水洗的氧化铝喷砂粉，纯度高，无杂质，喷砂效果好，我公司已经与国内多个口腔机构合作。

牙科用氧化铝喷砂粉/一级白刚玉喷砂粉的化学指标（典型值）

	白刚玉粒度砂	
AL ₂ O ₃	99.53%	
SiO ₂	0.13%	
NA ₂ O	0.23%	
Fe ₂ O ₃	0.07%	
CaO	0.03%	

牙科用氧化铝喷砂粉/一级白刚玉120目喷砂粉的物理性能

颜色	白色
硬度	莫氏9.0
使用温度	1900 以上
熔点	2250
比重	3.95g/cm ³
体积密度	3.6g/cm ³
堆积密度	1.55-1.95 g/cm ³
晶形	多棱角
PH值	7.2-8.0