

现货供应台湾YULIEN友联F80-B电动泵浦M200-1A

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 现货供应台湾YULIEN友联F80-B电动泵浦M200-1A |
| 公司名称 | 苏州鹏和液压有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 相城区元和街道汇萃商业广场2幢 |
| 联系电话 | 0512-65468600 15862468879 |

产品详情

台湾YULIEN定量阀FA330

台湾YULIEN定量阀FA506

台湾YULIEN定量阀FA101

台湾YULIEN定量阀FA0201

台湾YULIEN定量缸FDC-A 100

台湾YULIEN定量缸FDC-A 500

台湾YULIEN定量缸FDC-A 1000

台湾YULIEN气动阀FT803

台湾YULIEN气动阀FT805

台湾YULIEN气动阀FR806

台湾YULIEN友联气动阀FFT803-1

台湾YULIEN友联F100-DC电动泵浦

台湾YULIEN友联F101电动泵浦

台湾YULIEN友联F101-DC电动泵浦

台湾YULIEN友联L101电动泵浦

台湾YULIEN友联F100-D电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-1B电动泵浦

台湾YULIEN友联F100-B电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-2B电动泵浦

台湾YULIEN友联F102-B电动泵浦

台湾YULIEN友联F80-B电动泵浦

台湾YULIEN友联L102-B电动泵浦

台湾YULIEN友联M100-B电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-1A电动泵浦

台湾YULIEN友联M200-2A电动泵浦

台湾YULIEN友联L102-A电动泵浦

台湾YULIEN友联L103-A电动泵浦

台湾CHIBA永钨润滑泵

台湾CHIBA永钨黄油注油机ASK-161W

台湾CHIBA永钨黄油注油机ASK-162W

台湾CHIBA永钨SK-224-T03

台湾CHIBA永钨SK-224-T08

台湾CHIBA永钨AMP-301F

台湾CHIBA永钨AMP-302F

台湾CHIBA永钨AMP-301CF

台湾CHIBA永钨AMP-302CF

台湾CHIBA永钨AMLS-101-T1

台湾CHIBA永钨AMLS-102-T1

台湾CHIBA永钨AMLS-201-T1

台湾CHIBA永铈AMLS-202-T1

台湾CHIBA永铈TM-301F-T2P

台湾CHIBA永铈TM-302F-T2P

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T2P

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T2P

台湾CHIBA永铈TM-301F-T3P

台湾CHIBA永铈TM-302F-T3P

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T3P

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T3P

台湾CHIBA永铈TM-301F-T4P

台湾CHIBA永铈TM-302F-T4P

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T4P

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T4P

台湾CHIBA永铈TM-301F-T6P

台湾CHIBA永铈TM-302F-T6P

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T6P

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T6P

台湾CHIBA永铈TM-301F-T8P

台湾CHIBA永铈TM-302F-T8P

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T8P

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T8P

台湾CHIBA永铈TM-301F-T2A

台湾CHIBA永铈TM-302F-T2A

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T2A

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T2A

台湾CHIBA永铈TM-301F-T3A

台湾CHIBA永铈TM-302F-T3A

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T3A

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T3A

台湾CHIBA永铈TM-301F-T4A

台湾CHIBA永铈TM-302F-T4A

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T4A

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T4A

台湾CHIBA永铈TM-301F-T6A

台湾CHIBA永铈TM-302F-T6A

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T6A

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T6A

台湾CHIBA永铈TM-301F-T8A

台湾CHIBA永铈TM-302F-T8A

台湾CHIBA永铈TM-301CF-T8A

台湾CHIBA永铈TM-302CF-T8A

定量阀作用

- 1、定量阀应用在机械这方面可以节约人工加注机油的时间，保证机器的大效率化（免去停机人工加注油脂润滑的时间）
- 2、定量阀可以做到定时定量为机器所需部位加注适量油脂，可起到节约润滑这方面成本。
- 3、当机器运作时关键部位例如轴承、齿轮这方面没有及时得到油脂的润滑会发生比较大的磨损，使用定量阀就可以很好的解决这个问题，从而延长机器的使用寿命。

使用前准备

- 1、根据用户具体使用的工艺条件配好气源控制箱，连接上进气口1及进气口2。（注：进气口1进气，进气口2排气时定量阀注油；进气口2进气，进气口1排气时定量阀贮油）。
- 2、将输油管路连接至进油口，为保证定量阀的使用寿命，管路油压不能超过180kgf/cm²。
- 3、根据需要连接好出油针头或出油管道。
- 4、启动供油设备和气源控制箱，操作气源控箱使压缩空气进入定量阀，经过几次气源换向操作后便可见

定量阀出油口有介质流出（因阀内排空需要几次换向操作才能完成）。

5、用扳手拧动调节螺钉调节定量值，右旋时定量值减少，左旋时定量值增大。把定量值调节至需要的值时，拧紧锁紧螺母，便可定量加注了。