

排水沟篦子模具-排水沟混凝土篦子模具-质量策略分析

产品名称	排水沟篦子模具-排水沟混凝土篦子模具-质量策略分析
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	20.00/个
规格参数	规格:标准 材质:PP 用途:混凝土篦子成型
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

排水沟篦子模具-排水沟混凝土篦子模具-质量策略分析

排水沟篦子模具多以塑料模具为主，特殊型号选用钢模具，排水沟篦子模具规格型号数不胜数，常用的有：30*45*6cm、30*50*6cm、35*50*6cm、50*50*6cm、40*60*6cm、45*75*7cm等。

排水沟篦子模具的过程中引导遵守以下的要求来保证质量措施达标：

- 1、脱模的时间必须保证足够，不能为了赶工期而提前脱模，过早脱模会出现掉角缺边问题；
- 2、浇筑、运送、堆放的时候要主要操作方法，避免在这个过程中出现磕碰，如果在此过程中出现碰撞导致排水沟篦子发生断裂问题那么就需要报废处理；
- 3、所有的排水沟篦子模具应该统一管理，场地要平整，不能因为场地不平整导致模具发生挤压变形问题；
- 4、水泥的质量要保障好，不能出现质量次的水泥浇筑，排水沟篦子是各类工程建设的重点，起到安全防护的作用，产品质量不可忽视；
- 5、浇筑完的模具应该覆盖薄膜养护，并按照天气温度来进行洒水养护；
- 6、为了方便脱模，不在脱模问题上导致产品出现问题应该在浇筑水泥之前刷上脱模剂；
- 7、脱模时不能暴力拆模，如果拆不出来那么就需要再多养护一段时间，强度达标以后再进行拆模。

