

印刷胶辊材质鉴定测试 造纸胶辊检测

产品名称	印刷胶辊材质鉴定测试 造纸胶辊检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:造纸胶辊检测 周期:7-10 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

按用途可分为：造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、砑谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；

按表面形态可分为：平辊和花纹胶辊；

按材料又可分为：丁基胶辊、丁腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。

胶辊一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成，其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

主要种类

印刷胶棍天然胶辊 丁苯胶辊 冶金胶辊 特种胶辊 凹印辊 纺织胶辊 丁腈胶辊 复合机辊 印染胶

辊氯丁胶辊 盖光机棍 造纸胶辊 丁基胶辊 纺织机辊 印花胶辊 乙丙胶辊 涂塑机辊 木业涂胶辊 硅胶辊 吹膜机辊 工业胶辊 氟胶辊 上胶胶辊 涂覆

胶辊 橡胶胶辊 胶水胶辊 烟机胶辊 橡塑胶辊 过油上光胶辊 印铁胶辊 玻璃珠胶辊 打字机胶辊 皮革机胶辊 耐溶剂胶辊 商标机胶辊 涂布辊 尼龙辊

压榨胶辊 玻璃机械胶辊 UV胶辊 打印机胶辊 木工机械胶辊 PU胶辊 脱水辊 酒精润版辊 镀铬辊 墨辊 砑谷胶辊 镀铜辊 水墨机胶辊聚氨酯胶辊 镜

面辊 丙烯酸酯胶辊 砂光辊网纹辊传送辊 印刷机胶辊 树脂胶辊 烫金辊

注意事项

* 印刷胶辊在胶印机上主要是传递油墨。因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则胶辊表面层和颜料、树脂易氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平影响使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。

* 在胶印操作中因“水大墨大”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，使它脱墨。解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用5%的氢氧化钠水溶液与浮石粉混合打磨，同时对金属辊（或硬辊）也要做相应处理。硬辊也可在水淋洒状态下，用细水砂打磨，注意不可固定停留洋在同一部位，否则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液pH值，搞好水墨平衡。

* 胶辊使用过久老化，再加之化学药品的侵蚀，造成烂胶掉“渣”，这样的胶辊好不要再使用，否则严重影响印品质量。

* 为保证不影响生产和印刷质量，必须有备用墨辊，但也不要储存过多避免老化。胶辊的存放环境和橡皮布一样。另外，胶辊应该在轴颈处平直架好，并且表面不要相互接触或与其他物品接触，以免胶辊变形。

* 胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

* 天气寒冷时，油墨打不匀，可适当在油墨中添加辅助材料，禁止用红外线取暖器等设备烘烤油墨胶辊，防止胶辊氧化。

常见故障

胶辊在使用过程中常因异物造成表面划伤或硌伤，若继续使用，会对纸张质量造成影响（造纸胶辊）。传统解决方法需更重新包胶，但操作较为繁琐。随着技术的发展，西方国家针对胶辊表面损伤问题多使用高分子复合材料，应用较为成熟的有美国福世蓝（1st line）技术体系。由于材料具有出色的粘着力，耐磨性能和抗拉性能，可根据胶辊不同的表面硬度，选择不同的修复材料，做到免拆卸维修。较传统方法修复费用更低、时间更短，在国内维修胶辊的过程应用中也逐步走向成熟。