

电气设备防爆安全升级改造 佳电电机防爆改造

产品名称	电气设备防爆安全升级改造 佳电电机防爆改造
公司名称	天津佳电电机成套设备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津西青区中北新兴园1号楼5门302
联系电话	13836603892 13836603892

产品详情

键槽磨损较严重时，可用电焊在磨损处进行堆焊，然后退火消除焊接

键槽磨损较严重时，可用电焊在磨损处进行堆焊，然后退火消除焊接应力，车削、重铰键槽。如键槽磨损不大，可将磨粉处布加宽一些，电气设备防爆安全升级改造价格，加宽量不应超过原键槽宽度的15%。

轴颈轻微磨损时，可采用电镀法在轴颈表面镀一层铬。然后磨削至规定的尺寸。也可利用金属喷镀法在轴颈上薄薄地喷上一层金属，将喷过金属的轴颈车磨削至规定尺寸。轴颈磨损较严重时，可能造成定、转子相擦，因此需在轴颈磨损处用电焊堆焊，再退火消除焊接应力，然后切削磨光至配合尺寸。应该指出，使用堆焊方法修理轴颈可能造成转轴变形，好采用镶套的办法修理磨损严重的轴颈。如转轴已断裂，需要用同样的钢号更换新轴。

隔爆电机接合面设计分析

在隔爆电机的结构构成中，隔爆接合面属于十分重要的组成部分，就目前而言，其主要包括圆筒形、平面性以及止口形，同时，由于隔爆电机自身特殊性，其中还存在转轴接合面。在对隔爆电机接合面进行设计时，电气设备防爆安全升级改造，需考虑的要素主要包括三个方面的内容，即宽度、间隙及粗糙度三个方面，其具体设计分析如下。

首先，对平面接合面合理设计：对于隔爆电机中的平面接合面，一般而言，都是在各个部分的对接中进行应用，其中包括线盒盖与接线盒对接，端子板与出线孔之间对接，电气设备防爆安全升级改造费用，还有变频壳体与电机壳体之间对接。

煤矿井下作业，工作条件复杂艰苦、环境恶劣，负载随地质条件变化而变化，作业范围限制多，电气设备防爆安全升级改造多少钱，有撞、碰与冒落等危险，有潮湿、淋水、油、乳化液等对电动机的影响，又有、煤尘的危险、设备运行中振动大等不利条件。如何保证电动机在运行中不出事故，对电动机的正确选型至关重要。因此对电动机的选型必须充分考虑上述工作环境与条件，使电动机本身在结构、性能等方面适用于工作环境与条件的要求。

电气设备防爆安全升级改造-佳电电机防爆改造由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。天津佳电电机成套设备技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。佳电电机——您可信赖的朋友，公司地址：天津西青区中北新兴园1号楼5门302，联系人：陈经理。