

管道牺牲阳极 成套预包装浅埋式高硅铸铁阳极 预包装高硅铸铁阳极厂家

产品名称	管道牺牲阳极 成套预包装浅埋式高硅铸铁阳极 预包装高硅铸铁阳极厂家
公司名称	焦作市荣轩轻合金有限公司
价格	260.00/支
规格参数	荣轩轻合金:高硅铸铁阳极 YGT-II:75*1200 河南:009
公司地址	河南省焦作市武陟县北郭乡 李后庄村G234与Y018 交叉口向东400米路北
联系电话	15039167104 15039167104

产品详情

高硅铸铁是 20 世纪 50 年代末美国俄亥俄州 - 家 Duririon 公司开始使用的，这种材料***早用于实验室污水槽及一些化学药剂泵，到 70 年代得到***应用。***初的阳极是由含硅 14.5% 的铸铁制成，后来发现，这种阳极在海水中容易发生晶间腐蚀，于是，在海水环境中使用的阳极都加入了铬，减小了阳极消耗速度。

该阳极几乎可适用于各种环境介质，如海水、淡水、咸水、土壤中。当阳极通过电流时，在其表面会发生氧化，形成一层薄的 SiO₂ 多孔保护膜，极耐酸，可阻止基体材料的腐蚀，降低阳极的溶解速率。但该膜不耐碱和卤素离子的作用。当土壤或水中氯离子含量大于 200X10⁻⁶ 时，须采用加 4.0%~4.5%Cr 的含铬高硅铸铁。高硅铸铁阳极在干燥和含有较高硫酸盐的环境中性能不佳，因为表面的保护膜不易形成或易受到损坏。

高硅铸铁阳有良好的导电性能，高硅铸铁阳极的允许电流密度为 5~30A/m²，消耗率小于 0.5kg/ (A.a)。除用于焦炭地床中以外，高硅铸铁阳极有时也可直接埋在低电阻率土壤中。高硅铸铁阳极的化学

成分应符合表3-2的规定。阳极引出线与阳极的连接位置应在阳极中部，其接触电阻应小于0.010，拉脱力数值应大于阳极自身质量的1.5倍，接头密封可靠。阳极引线长度不应小于5m,阳极表面应无明显缺陷。

高硅铸铁阳极化学成分