

三门峡组焊矫一体机 开诚机械优选厂家 组焊矫一体机价格

产品名称	三门峡组焊矫一体机 开诚机械优选厂家 组焊矫一体机价格
公司名称	山东开诚机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经十路槐荫区政务中心23楼
联系电话	13864041997

产品详情

H型钢组焊矫一体机生产设备主要应用于钢构生产厂家，是制作H型钢梁的生产制作设备。目前主流的产品是H型钢组焊矫一体机，组立焊矫一体机，将传统的组立机，龙门焊，矫正机，三合一，成为H型钢组焊矫一体机。

这样就节省了占地面积，只需要之分之一的地方就可以安装一整套的H型钢生产设备。而且相比较来说还有更多的优势：

- 1、产品合格率高。
- 2、改变传统工艺，改为工件行走，双面对焊。
- 3、人工成本低，降低操作人工数量。
- 4、腹板20MM以下免打坡口，直接焊透。
- 5、实现热焊热矫，翼板40MM以内直接热矫成功。
- 6、设备用电量低，三台设备合为一台，减少很多操作环节。
- 7、投资费用少，组焊矫一体机价格，不仅仅是设备投资费用减少，相关的人工，厂房等投入全部降低。
- 8、减少吊装次数，生产效率提高。节省下重复的上下料吊装时间，用来焊接生产。

9、无需焊接引弧板，节省时间同时也节约了引弧板的费用。

10、节省行车数量，焊接组焊矫一体机，吊装次数减少，不仅降低了行车数量的需求，也节省了行车的行驶里程。

11、T型钢一次成型新技术。

12、降低人工劳动强度，更专注于质量把控。

13、无需组立点焊，节省人工和时间。

组焊矫一体机是用于焊接T型，H型钢结构的专项使用设备。根据用户需要，可分别提供HHX-1800型，HHX-2000型焊接生产线。该生产线可以在同一工位上，连续完成T型，H型钢在生产过程中的自动组立，自动对中，焊接，矫形，出料等全部工序。整个生产过程工艺流畅，定位精度高，布局合理，占地少，三门峡组焊矫一体机，操作方便，自动化程度高。希望上述内容可以帮到大家，期待与您的合作，感谢您的阅读。

H型钢的产品规格

按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时也将平行腿槽钢和平行翼缘丁字钢也列入H型钢的范围。一般以窄翼缘H型钢作为梁材，以宽翼缘H型钢作为柱材，据此又有梁型H型钢和柱型H型钢之称。

按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。宽翼缘和中翼缘H型钢的翼缘宽度B大于或等于腹板高度H。窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。

按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常将腹板高度H在700mm以上的产品称为大号、300~700mm的称为中号，小于300mm的称为小号。至1990年末，大的H型钢腹板高度1200mm，翼缘宽度为530mm。

按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

三门峡组焊矫一体机-开诚机械优选厂家-组焊矫一体机价格由山东开诚机械科技有限公司提供。山东开诚机械科技有限公司在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，开诚机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张长林。