

远红外高压反应釜 神洲化工 远红外

产品名称	远红外高压反应釜 神洲化工 远红外
公司名称	扬中市神洲化工电力设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市新坝镇新治村
联系电话	13705299955 13705299955

产品详情

远红外反应釜或制作工艺规定进行打磨抛光或者酸洗钝化处理。对于要求耐腐蚀性的材料，并尽量采用多层道焊。不得随意打上焊工钢印，远红外反应釜一次焊成的焊缝不宜过宽，一般不超过焊条直径的三倍。要逐层清除焊渣，每条焊缝施焊完毕，可按工艺卡的规定作特殊标记，容器与腐蚀介质接触的焊缝应焊接。焊接时无需作横向摆动，多层焊时，层间温度宜控制在60 以内，焊接不锈钢，电加热反应釜焊接时的注意事项如下：施焊时严禁在产品非焊接部位上引弧和收弧，允许用水强制冷却，发现缺陷应清除重焊，远红外反应釜，并适当采取快速及窄焊道，产生硬脆组织，并自检焊缝表面质量。运条要稳，影响耐腐蚀性能。地线与焊件应紧密接触，电加热反应釜防止损伤母材，一般采用直流反接，远红外，为了避免产生晶间腐蚀和热裂纹，焊接后的远红外反应釜及管道，焊工应清除焊缝上的熔渣和焊缝两侧的焊接飞溅物。

我公司设计的用远红外电加热器获得国家颁发的，是国内拥有这项生产的厂家，该加热器具有升温快、热效高、无污染、控温精、可节电35%，操作方便，安全防爆，寿命长达6年以上，温升至950 ，取代电感明火导热油，我公司保证产品使用寿命3年以上，远红外高压反应釜，质保期一年内免费维修，免费现场指导安装、调试，售后服务至电话通知时起24小时内到位。

- 1.密封面出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动或密封面损伤。故障解决方法：当发现螺杆螺纹松动是须将螺杆重新上紧即可，如果是密封面受损则需要重新修磨抛光密封面。
- 2.磁力耦合传动器内有摩擦的噪音，影响设备工作生产。故障原因：轴套、轴承磨损、间隙过大、内磁钢转动出现跳动。故障解决方法：需要与供货商联系，更换轴承和轴套。
- 3.外磁钢旋转内磁钢不转，电机电流减小。故障原因：釜内温升过高，远红外电加热管，冷却循环不畅

，内磁钢因高温褪磁，从而引起内磁钢不转。加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。
故障解决方法方法：此时需联系供货商，要重新更换内磁钢。

远红外高压反应釜-神洲化工(在线咨询)-远红外由扬中市神洲化工电力设备有限公司提供。扬中市神洲化工电力设备有限公司位于江苏省扬中市新坝工业开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前神洲化工在传热设备中享有良好的声誉。神洲化工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。神洲化工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。