

北京输送机 博方自动化|质量可靠 提升输送机

产品名称	北京输送机 博方自动化 质量可靠 提升输送机
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

产品详情

移动式皮带输送机的选型方法

移动式皮带输送机的选型方法

一、明确输送物料

针对不同物料的属性（如：温度、酸碱性等）选择皮带材质不同，如橡胶带适用于工作环境温度-15~40°C之间，物料温度不超过50°C，塑料带具有耐油、酸、碱等优点，但对于气候的适应性差，易打滑和老化。

二、选择合适的带速

移动式皮带输送机带速的选择至关重要，不同物料，北京输送机，应用场景、输送距离，链板式输送机，工艺要求，皮带输送速度也不一样，对于输送粉尘量大的物料，一般采用0.8~1m/s的带速，当输送细碎的物料或小块物料时，允许带速为3.15m/s。

输送距离越短，倾角越大，提升输送机，带速应越低，当输送机较宽时，应选择较高的带速。

采用犁式卸料器时，带速不宜超过2.0m/s，采用人工配料称重时，皮带速度不宜超过1.25m/s，采用卸料车时，带速一般不宜超过2.5m/s。

导致皮带输送机断带原因及解决方法

导致皮带输送机断带原因及解决方法

一、皮带输送机断带的原因：输送带张力不够，输送带超期使用，严重老化，大块物料或铁器冲砸输送带或卡住，输送带接头质量不符合要求，输送带接头严重变形或损坏，输送带跑偏被卡住，输送带张紧装置作用在输送带上的拉力过大。

二、断带的预防与处理方法：更换符合要求的输送带，应及时更换到期的输送带，严格控制大块物料及铁器伤到皮带输送机，更换受损接头，增加调偏拖辊及防偏保护装置；发现输送带跑偏被机架卡住应立即停机处理，将张紧装置的张紧力调整合适，发生断带事故以后，可采取以下步骤处理：清除断带上的浮煤，用卡板卡住断带的一头，用钢丝绳锁住断带的另一头，松开张紧装置，用绞车牵引输送带，割齐输送带断头，用金属卡子、冷粘或硫化等方法连接输送带，皮带输送机，经试运转，确认无问题后，再投入运行。

运输皮带输送机的注意事项

皮带输送机的整体大小可以说是比较大的，因此在运输该设备的时候一定要注意运输方式是否妥当。虽然说该设备本身是非常坚固的，但在运输前还是需要对其做好一些防护固定措施，避免在运输途中出现什么意外状态。而下面小编就来讲讲在运输该设备时的一些注意事项吧。

1.在搬运过程中要小心，尽量保持皮带输送机包装原样。

2.当输送机进入安装位置时，采用平稳拖运，不应采用滚动、撬翻等错误的方式。

3.当搬运无包装输送机时，注意吊装时只能使输送机上的吊环或能够受力的部位。要轻起轻落，吊装中不得与其他物件碰撞。

北京输送机-博方自动化|质量可靠-提升输送机由天津博方自动化工程有限公司提供。天津博方自动化工程有限公司为客户提供“输送机,除尘设备”等业务，公司拥有“博方”等品牌，专注于输送设备等行业。 ，在天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：尚经理。