

石首市铸件X射线检测 金属内部裂纹拍片检测

产品名称	石首市铸件X射线检测 金属内部裂纹拍片检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	铸件X射线检:金属内部裂纹拍片检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

射线检测

射线探伤作为五大常规无损检测方法之一的射线探伤，在工业上有着非常广泛的应用，它既用于金属检查，也用于非金属检查。对金属内部可能产生的缺陷，如气孔、针孔、夹杂、疏松、裂纹、偏析、未焊透和熔合不足等，都可以用射线检查。

射线检测原理

射线探伤的英文为：radiographic testing，所以又叫RT检测。由于物体材料与其内部不连续性（缺陷）的声学特性差异，超声波在物体传播过程中遇到时，将会发生发射现象，通过记录反射回波的时间和能量变化可以对物体内部质量进行评估。超声检测优势在于携带方便、不受作业环境限制，特别适合于厚度较大产品及面积型缺陷检测。射线检测对象：金属材料、非金属材料、复合材料

射线检测方法

射线检测根据记录载体的不同可分为胶片照相检测（RT）和数字成像检测（DR），同时，通过不同投影角度的DR成像可重建CT图像，实现三维成像检测。我们可提供密度分辨率优于1%，空间分辨率达到0.1mm（常规应用）或100nm（材料分析）的DR/CT检测服务。

射线检测标准

国内标准：NB/T 47013，GB/T 3323，GB/T5677，GB/T35389等

国际/欧盟标准：ISO 17636，ISO 10675，ISO 4993，EN12681，EN16407等

美国标准：ASTM E94，ASTM E1742，ASTM E1030，ASTM E1032，ASTM E446，ASTM E192，ASTM

E155 , ASTM E505 , ASTM E2698等