

焊锡膏,焊膏，低温焊锡膏，高温焊锡膏，无铅焊锡

产品名称	焊锡膏,焊膏，低温焊锡膏，高温焊锡膏，无铅焊锡
公司名称	常州市瑞凯泰焊材有限公司
价格	180.00/件
规格参数	型号:焊锡膏,焊膏 粘度:200 (Pa · S) 颗粒度:20-45 (um)
公司地址	常州市新北区奔牛镇万家富1幢9号
联系电话	86-051983139559 13656126375

产品详情

型号	焊锡膏,焊膏	粘度	200 (Pa · S)
颗粒度	20-45 (um)	品牌	金山阜利
合金组份	其他	活性	中RMA
清洗角度	免洗型	熔点	普通(178—183度)

- 1.印刷性及针筒型焊锡膏的吐出性能较佳。
- 2.焊接性能比较优良，不易在焊接后发生焊锡珠焊锡膏。
- 3.无清洗型焊锡膏，低残渣及水溶性焊膏
- 4.in合金焊锡膏，低、高温焊接材料焊锡膏，以及所有合金的焊锡膏.
- 5.无铅焊锡膏

种类

按助焊剂类型分类：松香型、免洗型和水溶型

按合金种类分类：含铅型和无铅型 按熔融温度可分类：常温、高温、低温

按焊接粉状可分类：定型（即球型）和不定型

管理

焊锡膏通常装在圆型塑胶罐内，于0-10 的冰箱内密闭保存。使用前应先从冰箱中取出在室温下放置2小时左右，然后在开封，使其与室温平衡。使用时先将焊锡膏轻轻搅匀约5分钟。使用后要密闭低温保存，以防其中助焊剂的易挥发成份减少、粘度增大以及相关性能改变。

标准型焊锡膏（免洗）

项目	spa-1	spa-2	
合金成份	锡63/铅37	锡63/铅37	锡62
焊剂含有量%	9.65	9.8	
氯气含量%	>0.2	>0.2	
粉末粒度 μm	20 ~ 45	20 ~ 45	2
熔化点	182 ~ 183	182 ~ 183	18
粘度pa · s	186 ~ 200	186 ~ 200	
粘性保持	24小时	24小时	2
铜板测试	合格	合格	

特性：良好的印刷性能，长时间保持其高度粘着力；在145 高温下焊锡不会滴延，也不会出现锡桥及锡球现象，保证密间距元器件焊接可靠性。

环保型无铅焊锡膏

项目	lr-1	lr-2
合金成份	锡96/银3/铜0.5	锡95/银2.8/铜0.3/铋1.0
焊剂含有量%	10 ~ 11	10 ~ 11
氯气含量%	>0.2	>0.2
粉末粒度 μm	20 ~ 45	20 ~ 45
熔化点	200 ~ 220	200 ~ 220
粘度pa · s	217	215

特性：符合无铅标准，具有良好的环保性能、印刷性能，长时间保持其高度粘着力；在200 高温下焊锡不会滴延，也不会出现锡桥及锡球现象，保证密间距元器件焊接可靠性。

同时提供低温焊锡膏，低温58-138度的焊锡膏系列。

更多资料请电话联系！

